

P/N. 920-0060631-02

Edition B

03.2009

QLabel-IV 操作手册



第一篇： 安装 QLABEL-IV	3
1: 简介	3
2: 安装	3
第二篇： QLABEL-IV 工具列.....	6
3: 启动 QLABEL-IV	6
4: 工作环境介绍	6
5: 工具列的介绍	7
第三篇： 建立第一张标签	8
6: 第一张标签的制作和储存	8
7: 在标签中输入文字	12
8: 在标签中加入条码	15
9: 画线、画框和画圆	16
10: 在标签中加入 MAXICODE	18
11: 在标签中加入 PDF417	18
12: 在标签中加入 DATAMATRIX.....	19
13: 在标签中加入 QR 码	19
14: 在标签中加入图形	20
15: 锁定物件	21
16: 续印前一次列印的标签	21
第四篇： QLABEL-IV 进阶使用.....	22
17: 命令编辑区的使用	22
18: 使用变数和序列号	23

19: 日期及时间的设定	25
20: 资料库的连结	26
21: 载入字型/标签的方法	31
22: 输入 EAN-128 条码及应用识别码(AI)	32
附录: ADVANCE 功能表的说明.....	34

第一篇：安装 QLabel-IV

1: 简介

作业环境：Windows 95/98/NT/2000/ME/XP/Vista

适用机种：EZ 系列中可用于页面编辑模式 (Page mode) 的条码机

QLabel-IV 除了具有标签设计的多种功能之外，还可以产生纯文字模式的内建命令档。此条码机内建的命令档附加档名为 CMD，亦可以使用 DOS 指令如 COPY、TYPE、PRINT 等指令将档案送到标签条码机并列印。

由于 QLabel-IV 是以直接呼叫条码机内建命令的方式来控制条码机列印，所以整张标签处理的时间会因标签内的物件多寡而有所不同。因此，物件愈少，列印时的处理时间也就愈短。而如果标签的列印张数愈多，整体列印的时间也会愈少；相较于传统纯以绘图模式处理的标签制作软体更能节省较多的列印时间。

2: 安装

在开始安装前，请先关闭所有其他的应用程式，以避免安装程式和执行中的应用程式发生冲突。

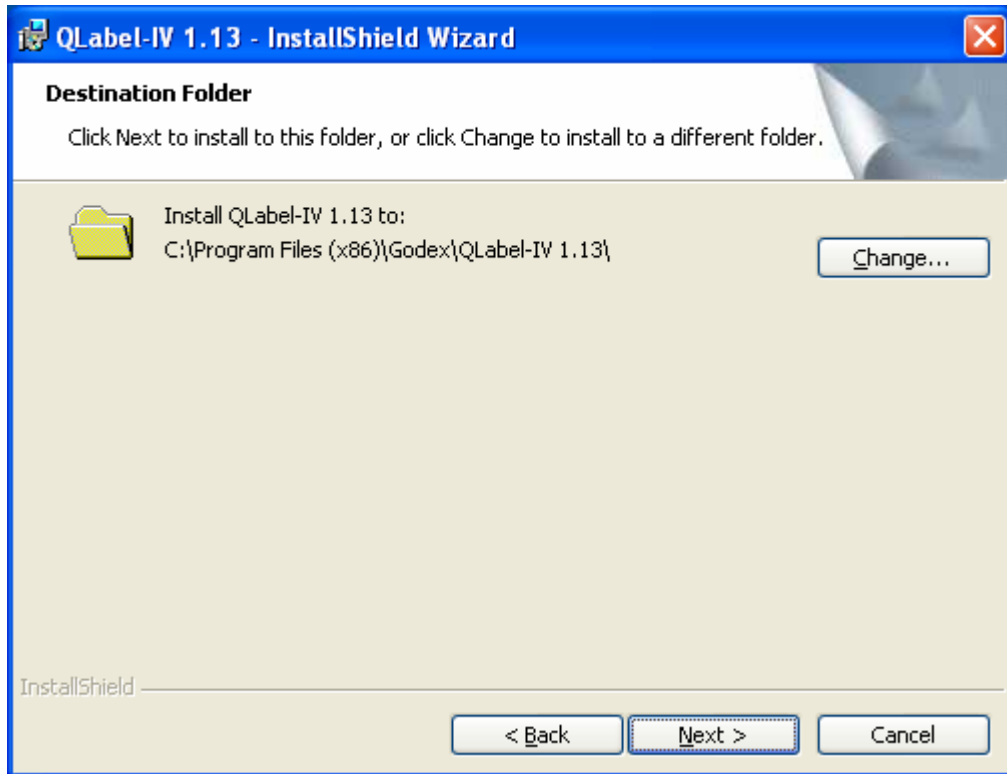
1. 放入条码机产品 CD-ROM，Autorun 选单会自动执行，在跳出的 Autorun 选单里选取安装 QLabel 的选项即可开始安装；或者直接开启 CD 内容中的 QLabel 档案夹，选取"Setup.exe"进行安装。如果 Autorun 选单无法自动执行，只要开启「我的电脑」，滑鼠指到光碟机并按右键，选择「自动播放」即可。若是没有出现这个选项，可能是您的系统值已经被设定成关闭「自动安插通知」，建议请熟悉系统操作的人员协助处理。

此外，也可以使用“开始”功能表中的“执行”项目，在执行对话框中输入「AUTORUN」并按「确定」即可（注意：要加入光碟机的代表号如 D:\或 E:\）。

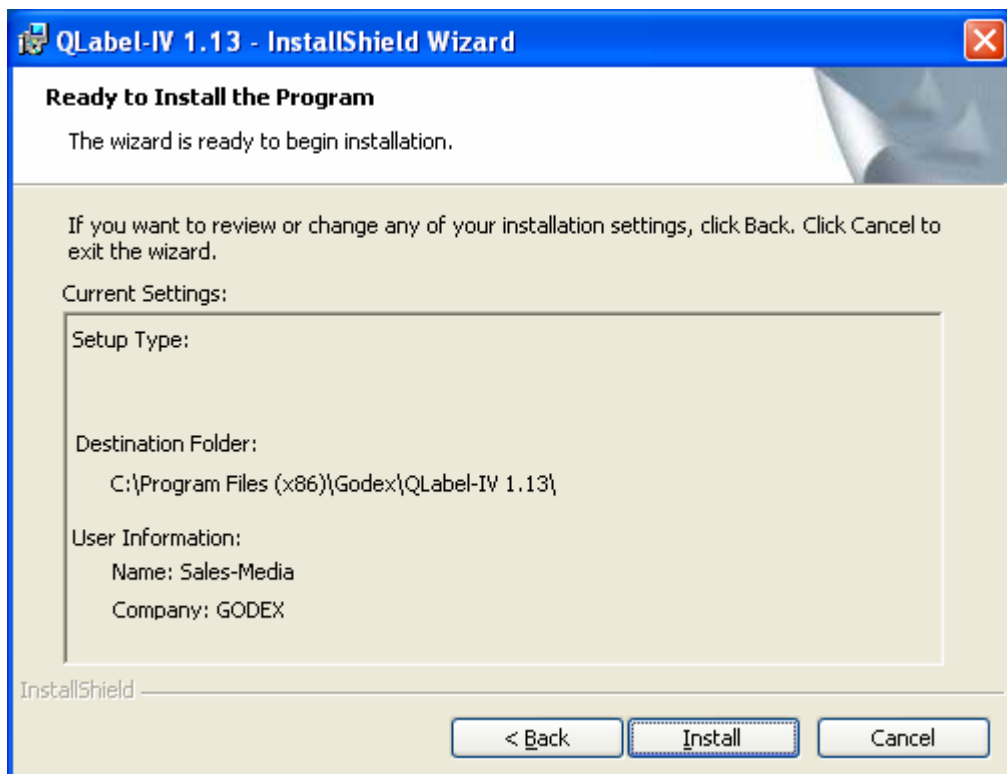
2. 进入 QLabel-IV 安装执行画面，第一个萤幕画面如下所示，按「Next」继续。



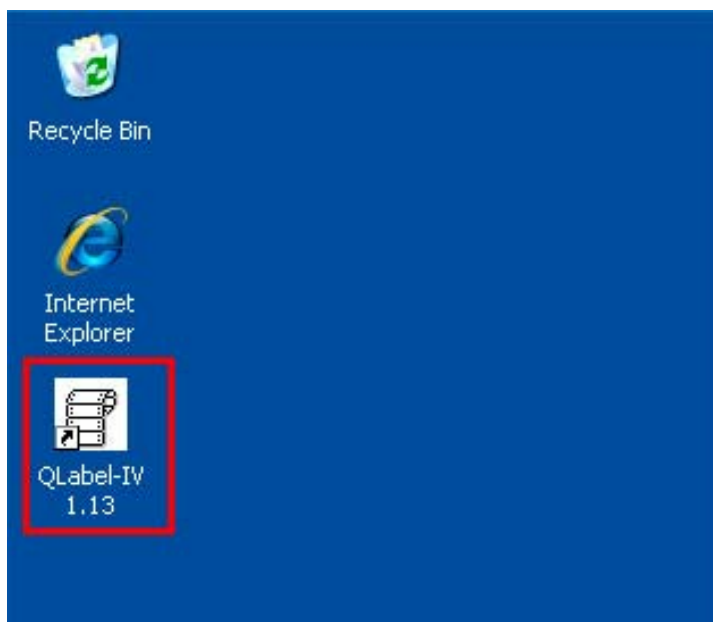
3. 选择 QLabel-IV 的安装目录，按「Next」继续。



4. 确认安装资讯正确后按「Install」即可开始自动安装程序。



5. 当安装完成之后，桌面上会出现 QLabel-IV 的图示，选取图示即可开始执行 QLabel-IV。




第二篇：QLabel-IV 工具列

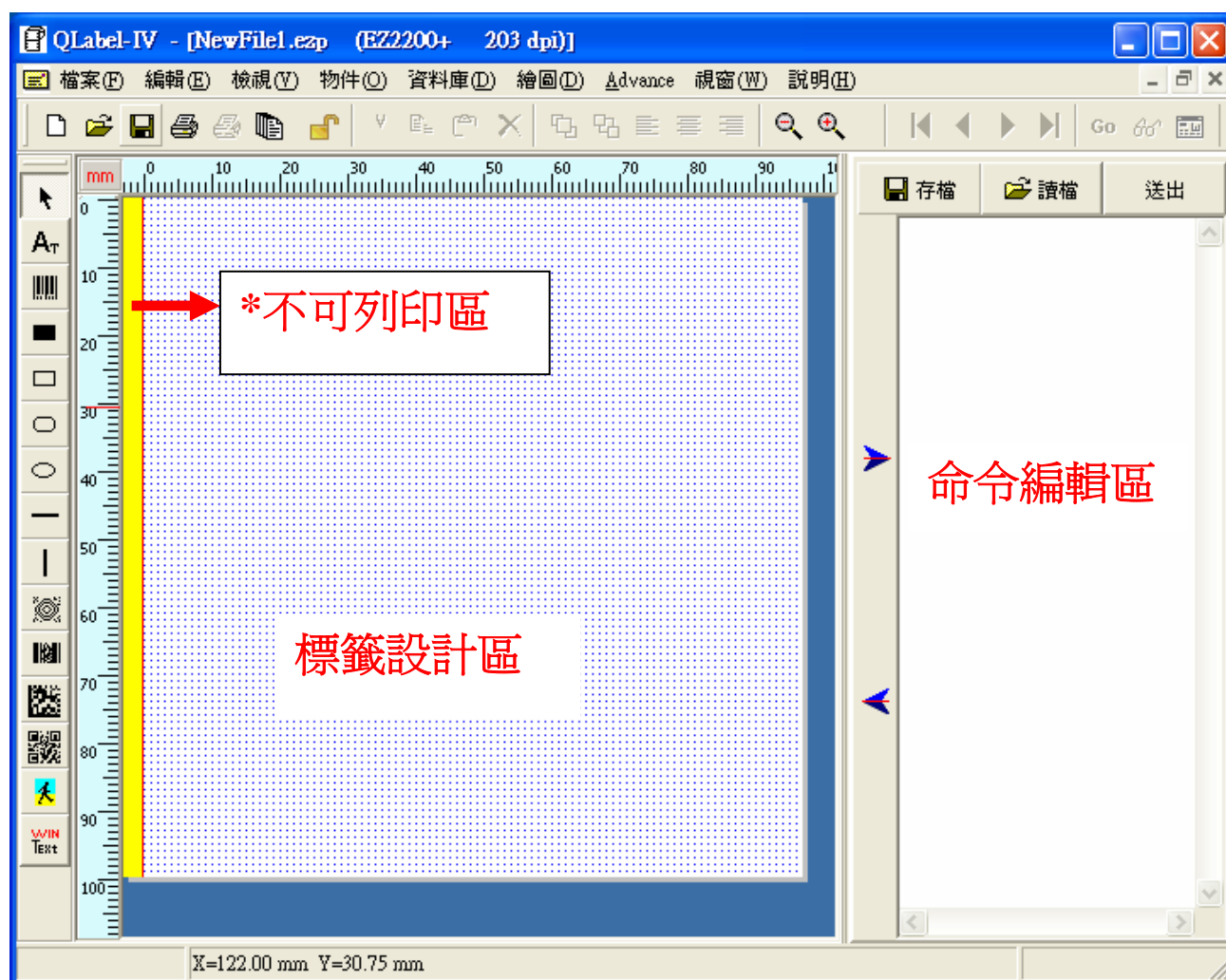
3: 启动 QLabel-IV

点选「开始」功能表，从「程式集」中点选 QLabel-IV 的程式集，并在程式项目上按一下滑鼠左键执行此软体；或直接点选桌上的 QLabel-IV 图示，即出现 QLabel-IV 的版权画面，开始执行 QLabel-IV。

4: 工作环境介绍

直接点按  图示开启一张新标签。此时画面中会出现两个编辑区域：左边的是标签设计区；右边的是命令编辑区。在标签设计区内，使用者可以任意设计标签并储存所设计的标签(档案以 EZP 为副档名)。而在命令编辑区，使用者可以将标签设计区的内容以条码机内建命令的格式显示，并且以纯文字模式储存起来。

如此在 DOS 模式下，使用者可以透过 DOS 指令如 COPY、PRINT、TYPE 等将此文字档直接送到条码机列印。除此之外，由于命令编辑区可以直接反应标签设计区的内容，所以对于较高阶的使用者如工程师、软体设计师等，提供了快速的操作工具。



*不可列印区:当选择条码机种类为 EZ-2000 / EZ-2000+ / EZ-6000+系列条码机时，在标签设计区的左方会出现 3mm 的不可列印区。

5: 工具列的介绍

为了让使用者在操作 QLabel-IV 时能更为快速，QLabel-IV 提供常用功能的图示画面。使用者可以透过點選工具列的方式轻松的设计标签，并节省使用操作的时间。以下为各图示所代表的功能并说明如例：

一般工具列

	开启新的标签		靠左对齐
	开启旧的标签		置中
	储存编辑中的标签		靠右对齐
	列印作用中的标签		放大
	续印前一次列印的标签...		缩小
	锁定物件		移到第一笔
	剪下		移到最后一笔
	复制		移到上一笔
	贴上		移到下一笔
	清除		移至....
	物件往前移		设定查询条件
	物件往后移		资料库检视/编辑


物件工具列

	选择		新增 MAXICODE 码
	新增文字: 使用条码机内建字		新增 PDF417 码
	新增条码		新增 DataMartix 码
	绘实心框/线		新增 QR 码
	绘直角框		插入图形
	绘圆角框		新增文字:使用 WINDOW 字型
	绘图/椭圆		


第三篇：建立第一张标签

6: 第一张标签的制作和储存

开启一张空白标签

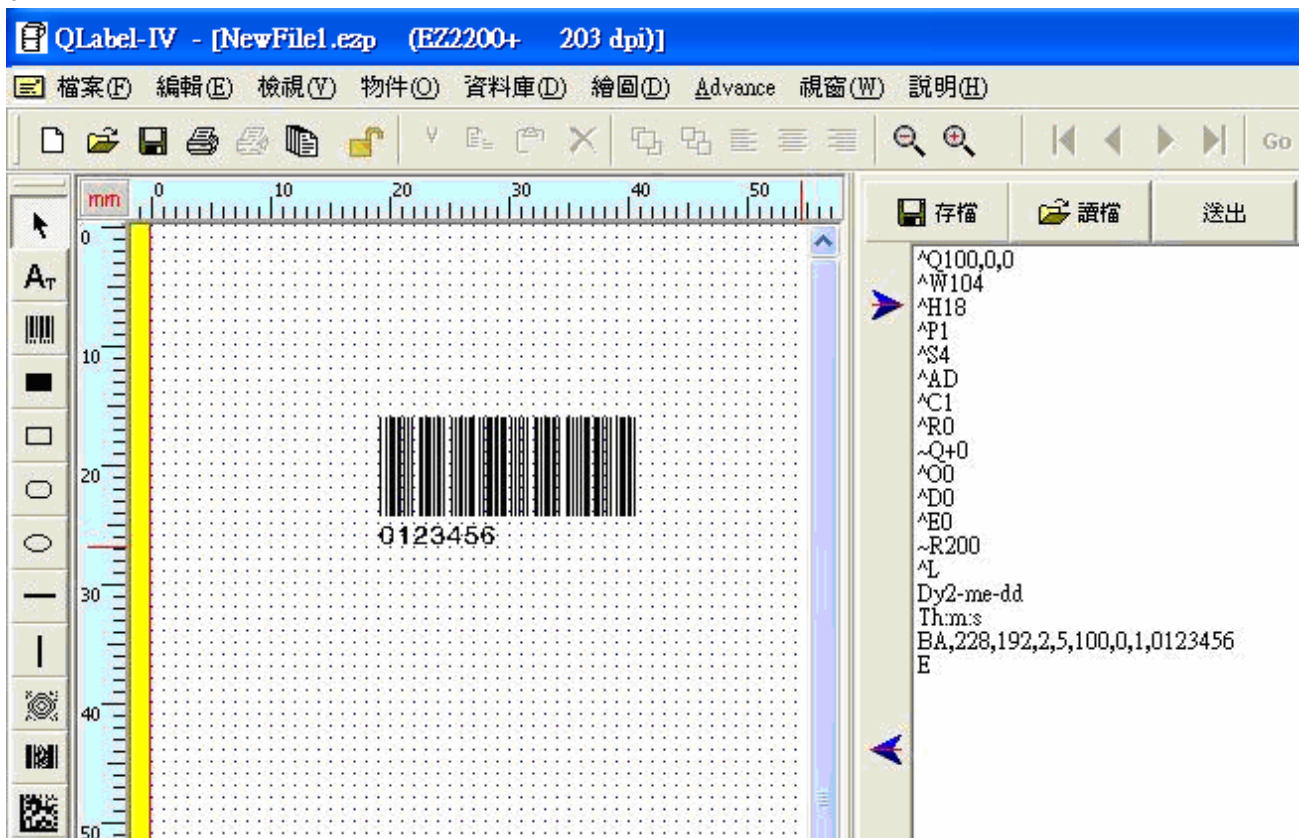
在「档案」功能表，点选「开新档案」，或直接点按  图示开启一张空白标签。

标签的储存

1. 点选「档案」功能表中「另存新档」的功能，在对话框内输入要储存的档案名称 (不要输入副档名，程式会自动为档案加上 EZP 的副档名)，输入完毕之后按「储存」键。
2. 若要将档案存成文字档，只需按下萤幕中间的按钮  将标签内容以文字模式转换到右边的命令编辑区。此时标签中若有未经下载的图形、Window 字型或非条码机内建命令所产生的物件(如圆、圆角框)，程式会提示不合法的物件总数并会要求做下载的动作。每一个被要求下载的物件皆会被反白提示，请依照被提示的物件输入最适合的代表名称 (代表名称只能为英文字母/数字，且有大小写的分别，不可以含中文，要注意不要重复输入相同的名称)。

說明

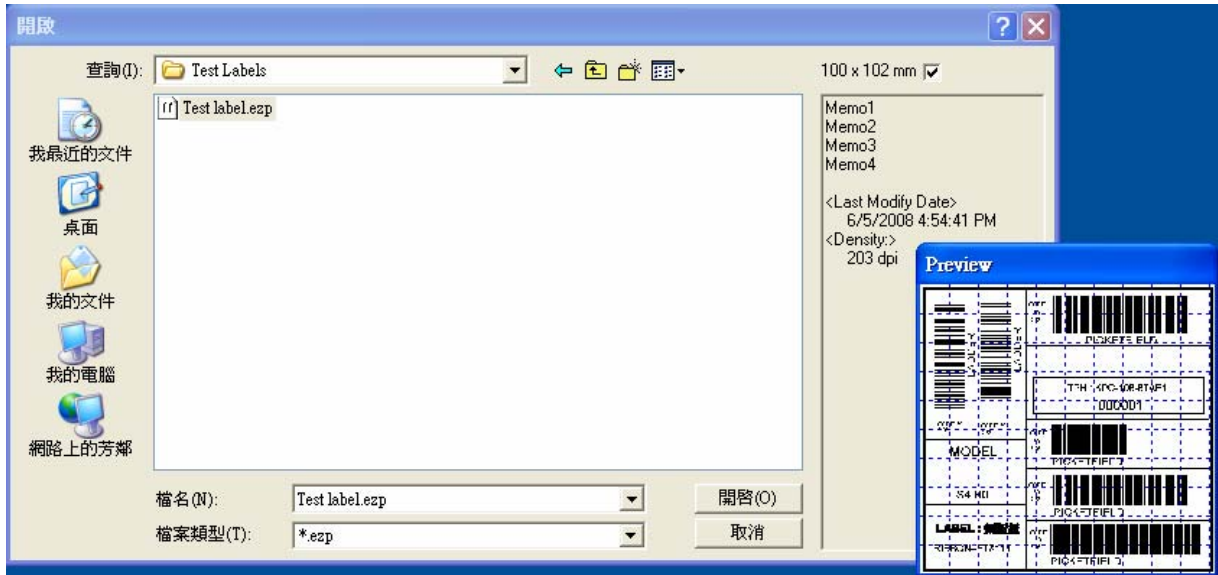
您也可以使用「储存」功能来储存编辑中的档案。如果这个档案尚未命名，程式会要求使用者输入档案名称。



开启原有的标签

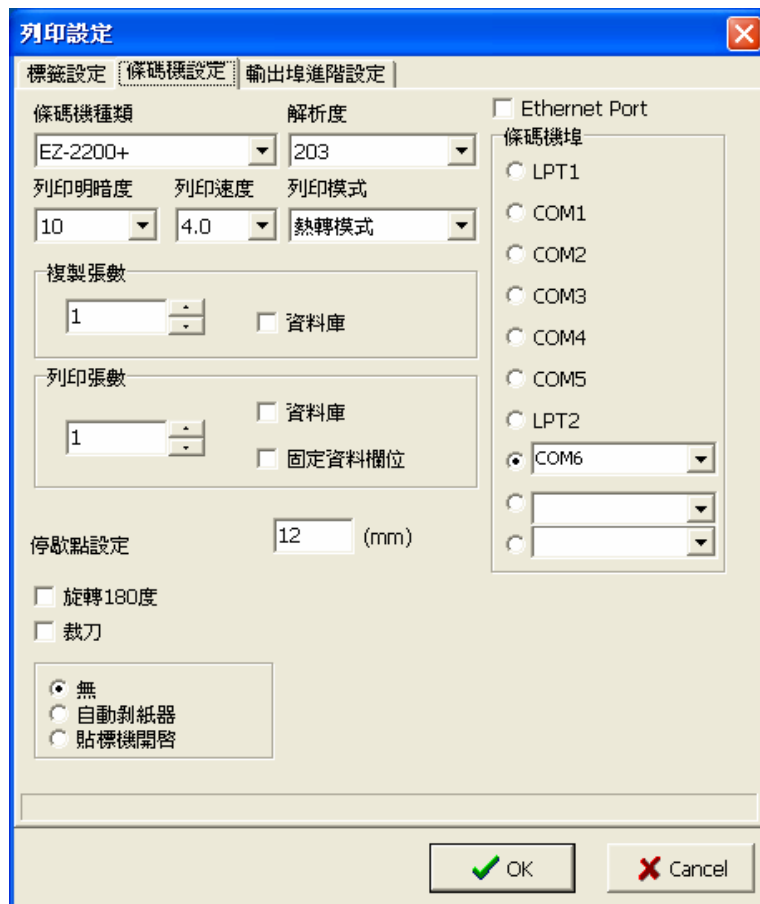
1. 在「档案」功能表，点选「开启旧档」。
2. 在对话框中选取欲开启的旧档案，或使用「查询」功能来寻找档案所在的资料夹。
3. 可以预览所点选的旧标签档案，再按「开启」键 (或是在欲开启的档案上按双响)。

按双响：连续按滑鼠左键两下的意思



更改条码机的设定

1. 按「档案」功能表，点选「条码机设定」。
2. 在「列印设定」对话框中输入相关设定：
 - 选择「条码机种类」的系列型号，如果不确定所使用的条码机种类，只要检查条码机的正面贴标即可，或可参考机器背面更详细的种类标示。
 - 停歇点设定：标签列印完之后的停止位置(单位：mm)。值愈大表示送出的长度愈长 (设定值不可大于或等于标签的高度)。每一种条码机都有不同的停歇点设定值，请参考硬体技术手册上条码机内建命令中 (ΛE) 命令的说明。
 - 您可以更改任何一项的设定，若是不能选择的设定项目，则表示这个机种不提供该功能项的设定。



改变标签的尺寸和纸张的种类

1. 在「档案」功能表，点选「标签版面设定」。
2. 可修改纸张的设定，设定标签的高度、宽度及左边界起印的位置。
3. 选择所使用的纸张种类及设定标签排列的相关项目。

列印設定

標籤設定 | 條碼機設定 | 輸出埠進階設定

紙張設定

紙張高度: 100 (mm) | 紙張寬度: 100 (mm)

左邊界起印點(dot): 0 | 上邊界起印點(dot): 0

紙張種類

標籤紙
 連續紙
 黑線標記紙

標籤紙

標籤間距: 3 (mm)

標籤排列

水平: 1 | 水平間距: 0 (mm) | 順序: 固定 | 預覽

垂直: 1 | 垂直間距: 0 (mm)

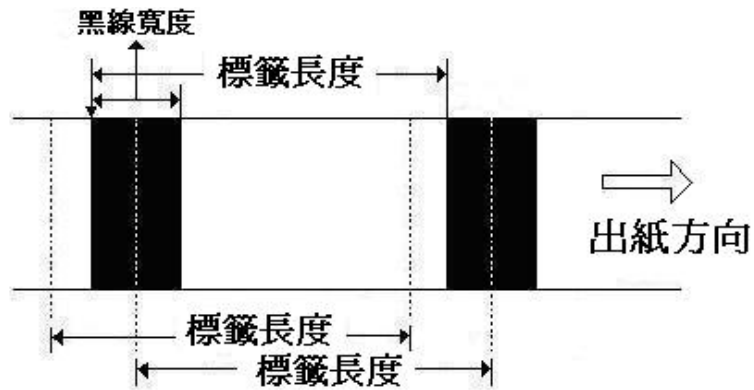
OK Cancel

- 标签纸：附有背胶的整卷贴纸，每张标签之间的距离叫『标签间距』。
- 连续纸：类似传真纸包装的整卷纸。由于是连续的，所以如果希望标签之间能有区分的距离，可以设定『释出长度』。
- 黑线标记纸：纸张背面有一小段或一整段的黑色区域的整卷纸。选择此类标记纸需要设定『黑线的厚度』及『起印点的位置』。

黑線標記紙

黑線寬度: 3 (mm)

黑線標記之距離: +位於黑線之外 | 0 (mm)



4. 选择标签排列的设定项目。

- 水平：键入数字使标签以水平方式分割排列。
- 垂直：键入数字使标签以垂直方式分割排列。
- 水平间距： 标签与标签之间水平的间距。
- 垂直间距： 标签与标签之间垂直的间距。

输出埠的进阶设定

如果要使用串列埠 (RS232: com port) 连接条码机执行列印, 必须先设定与传输有关的相关设定项目。条码机的出厂设定是: Baud Rate 9600, Parity none, Data length 8 bit, Stop bit 1, 这里的设定只针对设定电脑的串列埠。

1. 从「档案」功能表点选「条码机设定」。
2. 选取「输出埠进阶设定」。
3. 选取新的设定值。



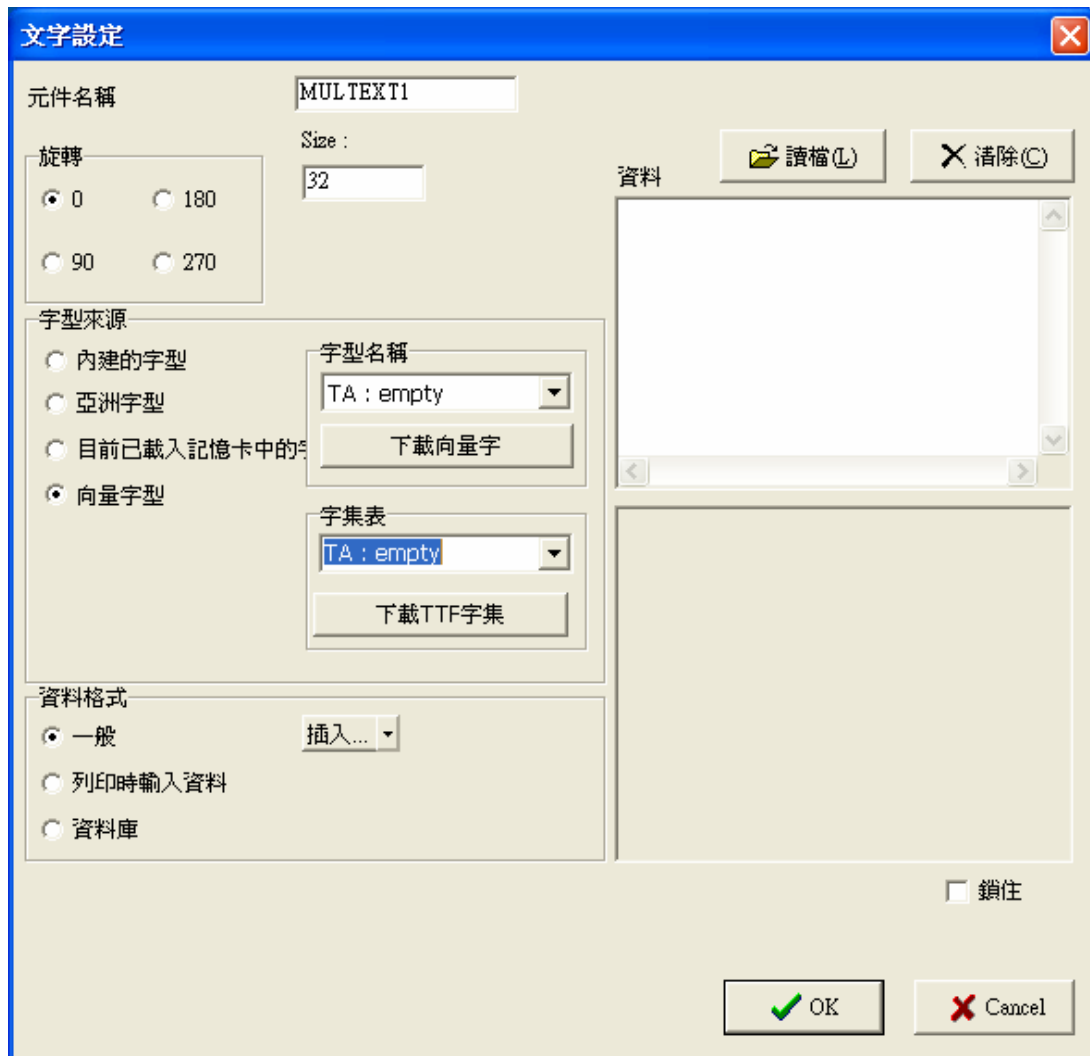
7: 在标签中输入文字

使用条码机内建的字型或字型卡的字型

1. 点选 **A_T**。
2. 移动滑鼠到要放入文字的位置，按一下滑鼠左键。
3. 在文字的对话框内，可任意设定字型种类、尺寸、旋转角度及字体水平/垂直放大。
4. 在资料框内输入文字，您也可以使用「读档」键开启文字档并将其内容放入输入资料框内。

說明

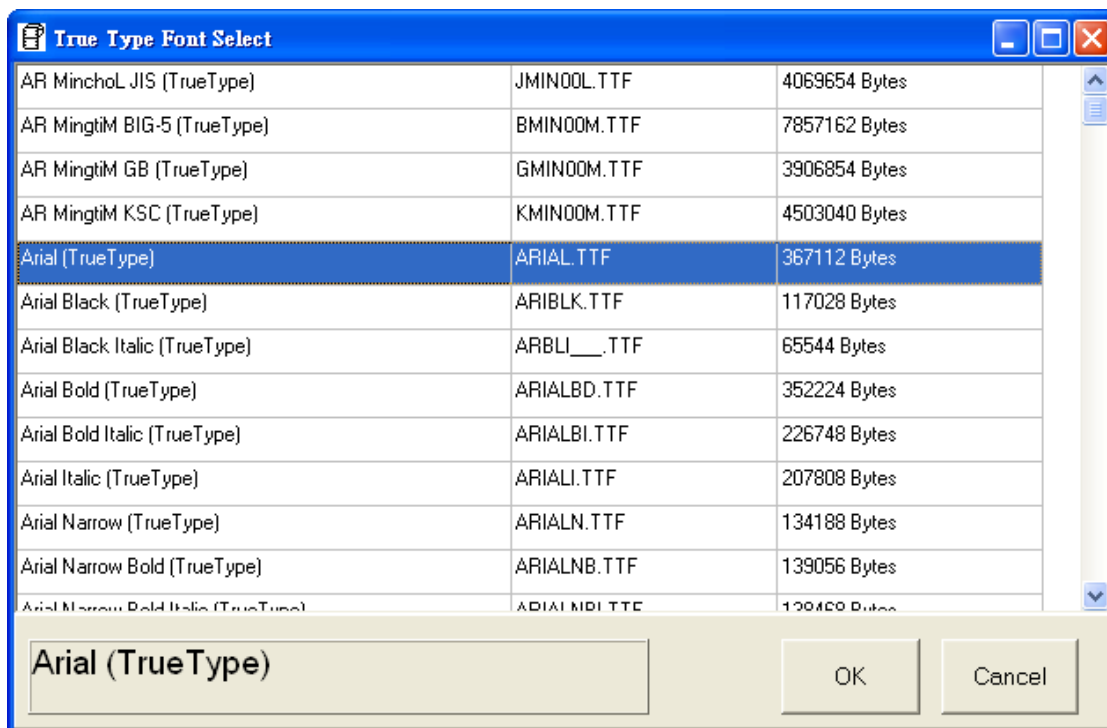
- 内建的字型：指的是条码机的内建字，但只限使用于英/数字型无法选择其他字型。
- 亚洲字型：此功能可将亚洲字型直接下载于条码机中使用。
- 目前已载入记忆卡中的字型：如果您使用下载字型的功能将 Windows 英文字型下载到外部记忆体中，就可以点选这个项目并指定所载入的字型代号。载入的字型同样具有序列号及变数的功能，亦同样可以利用设定做资料库的连结。



說明


向量字型: 此项新增功能可提供下载向量字型的设定, 并支援不同语言版本的列印, 目前仅支援 EZ-PLUS/EZ-DT 系列的条码机型。随软体的安装, QLabel 会一并安装 Godex 版本的 TTF 字型档。

1. 从物件工具列中进入「文字设定」。
2. 选取「向量字型」, 点选字型名称后, 开始下载向量字型。



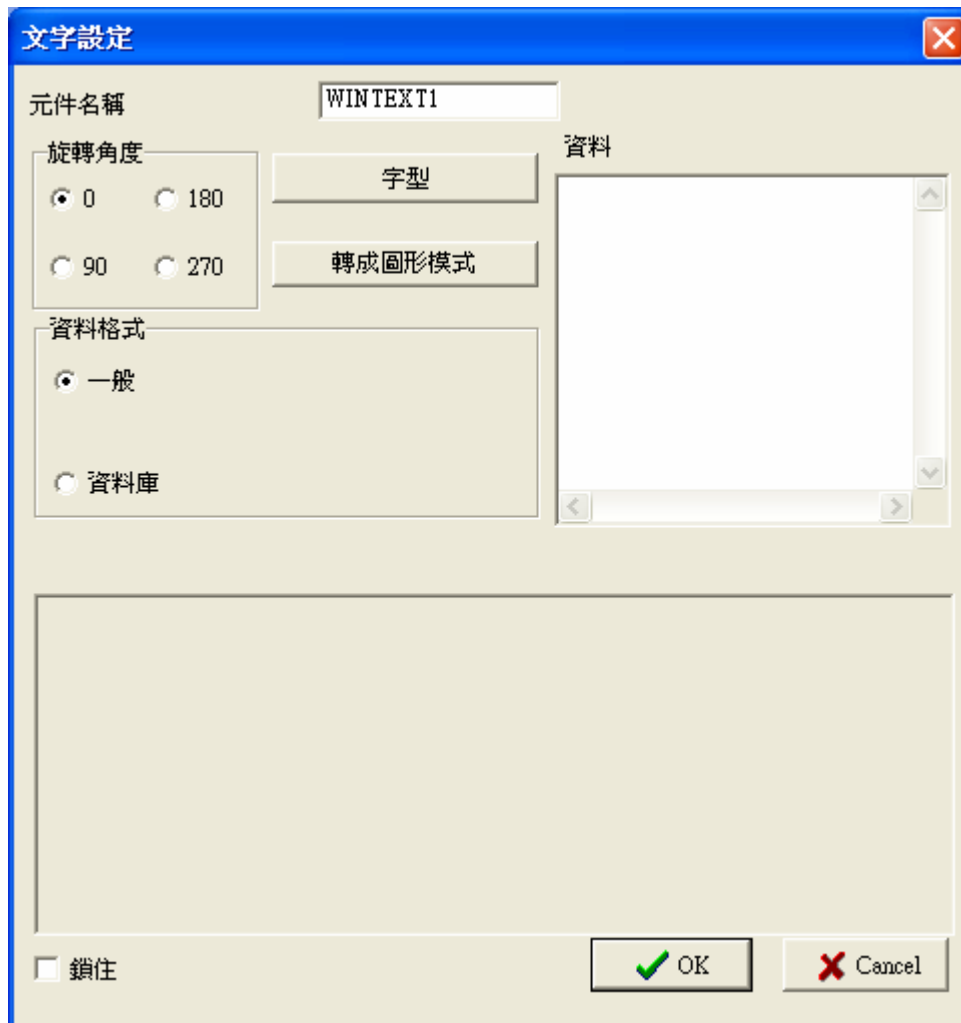
使用 Windows 所提供的字型

这项功能支援 Windows 所提供的字型。但由于 Windows 字型并不是条码机的内建字，而是采用图形的方式将 Windows 字型送到条码机，所以在列印前的处理时间会随着使用次数的增加而变慢。同时，这一类的文字无法具备序列号、变数或资料库连结等功能。为了提升列印的效率，建议尽可能避免使用此项字型。


1. 点按 。
2. 移动滑鼠到要放入文字的位置，按一下滑鼠左键。
3. 在文字的对话框内，可任意设定 Windows 字型、尺寸及旋转角度。

如果选择将文字「转成图形模式」，则该文字将可以用图形的方式载入到条码机，可以提升条码机列印的效率。不过文字一旦被转成图形模式，就无法再修改其内容，所以使用者必须考虑其设定的功能及运用让条码机的列印效率达到最佳化。关于图形模式的设定请参考「图形」一章的说明。

4. 在「资料格式」可选择与资料库连接的功能，请至主选单中选择「资料库」并「开启 DBF 档案」或「连结 ODBC」，连结 DBF 或 ODBC。



8: 在标签中加入条码

1. 点按 .
2. 移动滑鼠到要放入条码的位置，按一下滑鼠左键。
3. 在条码设定的对话框内，会显示有关条码的相关设定。
4. 设定条码种类，亦可选择条码的旋转角度，其中「条码粗、细线宽」及「宽/窄比例」的设定会影响条码列印的正确性及 CCD 的读取，所以设定时需考虑其条码规范的标准。市面上已有专门的书籍在介绍各种条码，使用者可以参考这类书本上的说明来设定。
5. 「码文」的设定是指将码文显示于条码的相对位置。「资料内容」让使用者输入条码的资料。每一种条码皆有不同的输入规则，可以参考市面书籍的介绍。
6. 「资料格式」则与文字设定的操作相同；在「插入」功能的变数和序列号的使用请参考『变数和序列号』章节的设定说明。




The image shows a 'Barcode Settings' dialog box with the following sections:

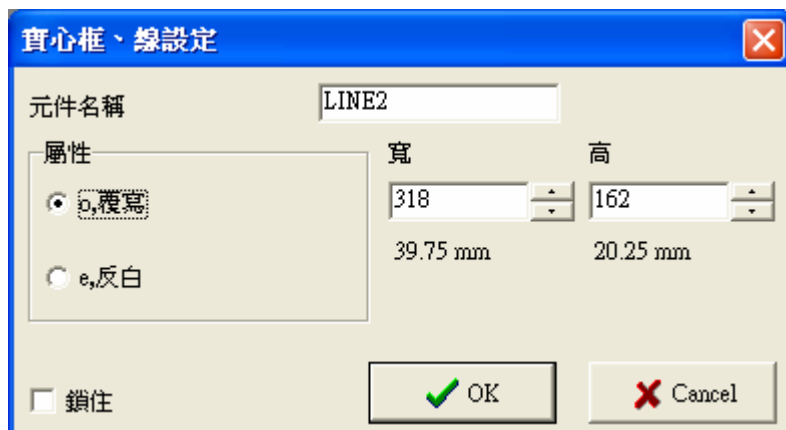
- 元件名稱**: BAR1
- 條碼種類**: Radio buttons for Code 39 (selected), EAN 8, EAN 8 - Add ON 2, EAN 8 - Add ON 5, EAN 13, EAN 13 - Add ON 2, EAN 13 - Add ON 5, UPCA, UPCA - Add ON 2, UPCA - Add ON 5, UPCA E, UPCA E - Add ON 2, UPCA E - Add ON 5, I 2 of 5, Codabar, Code 93, Code 128, UCC 128, Post NET, DUN 14, EAN 128, RPS 128.
- 旋轉角度**: Radio buttons for 0 (selected), 90, 180, 270.
- 碼文**: Radio buttons for 顯示 (selected) and 不顯示. Below are dropdowns for 位置 (條碼下方) and 排列 (置左).
- 比例**: Fields for 條碼細線寬 (3) and 條碼粗線寬 (7). A 寬/窄比例 button. 條碼高度 (24-1200 dots) set to 100, with 12.50 mm below it.
- 字型格式**: 字型 (Built-in Font), 大小 (20), 距離 (8), checkboxes for 粗體 and 斜體.
- 資料格式**: Radio buttons for 一般 (selected), 列印時輸入資料, 資料庫. An 插入... button.
- 檢查碼**: 檢查碼. Radio buttons for Standard and Full Ascii (selected).
- 鎖住**: 鎖住.
- 資料內容**: An empty text input field.
- Buttons**: OK and Cancel.

*附注: QLabel-IV 可支援 EAN-128 条码的应用识别码系统(Application Identifiers, AI), 如要取得详细应用方式, 请参阅第 22 章「输入 EAN-128 条码及应用识别码(AI)」。


9: 画线、画框和画圆

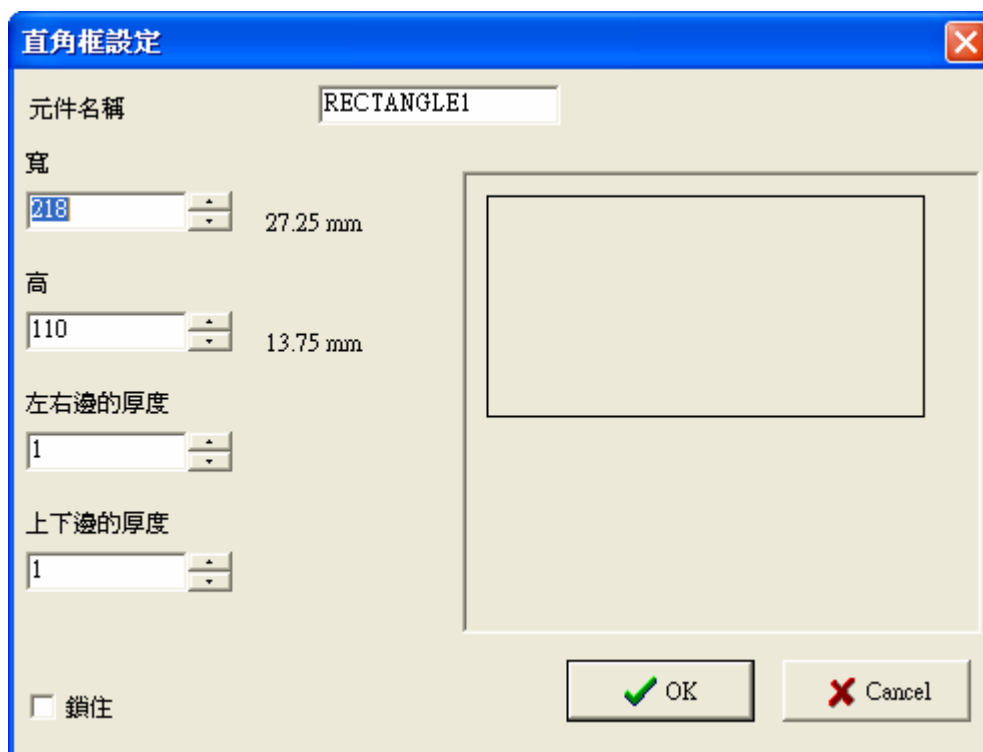
画直线或实心框

1. 点按 。
2. 移动滑鼠到线或框的起始位置，按住滑鼠左键不放并拖曳滑鼠到结束位置之后松开左键。
3. 要改变线或框的尺寸，点按该线/框，在其四周会出现物件被点选的指示标记，移动滑鼠到标记处，指标的形狀会改变，跟着指示点按标记即可改变线/框的尺寸。若是要微调尺寸，则可在线/框上按双响，在「实心框、线设定」对话框内设定尺寸。




画直角的正方形或长方形

1. 点按 。
2. 移动滑鼠到框的起始位置，按住滑鼠左键不放并拖曳滑鼠到结束位置之后松开左键。
3. 要改变框的厚度或大小，可在框上按双响，在「直角框设定」对话框内设定尺寸。

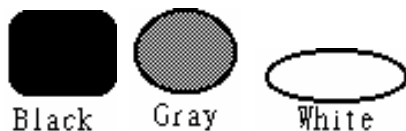


画圆角的正方形或长方形


1. 点按 。
2. 移动滑鼠到框的起始位置，按住滑鼠左键不放并拖曳滑鼠到结束位置之后松开左键。
3. 要改变框的厚度或大小，可在框上按双响，在「椭圆/圆角框设定」对话框内重新设定尺寸、填充样式或框内填满颜色。




填满颜色:



画圆或椭圆

1. 点按 。
2. 移动滑鼠到圆的起始位置，按住滑鼠左键不放并拖曳滑鼠到结束位置之后松开左键。
3. 在框上按双响，在「椭圆/圆角框设定」可设定框线厚度或大小。

10: 在标签中加入 MAXICODE


1. 点按 .
2. 移动滑鼠到要放入条码的位置，按一下滑鼠左键。
3. 在「MAXICODE 设定」对话框内输入相关设定。

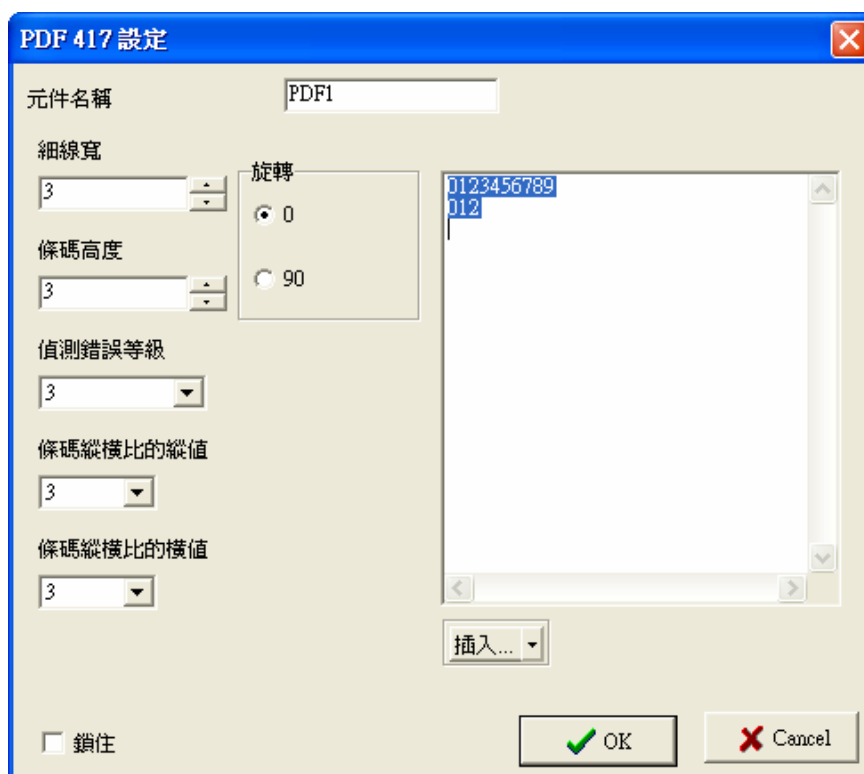


The dialog box titled "Maxicode 設定" (Maxicode Settings) has a blue title bar with a close button. It contains the following fields and controls:

- 元件名稱 (Element Name): MAXICODE1
- 符號數 (Symbol Count): 1 (dropdown)
- 國家碼 (3 位數) (Country Code (3 digits)): 840
- 符號組數 (Symbol Group Count): 1 (dropdown)
- 服務等級 (3 位數) (Service Level (3 digits)): 666
- 條碼模式 (Barcode Mode): 2 (dropdown)
- 郵政區號 (Postal Code): 068107317
- 資料 (1-84 字元) (Data (1-84 characters)): 123456
- 鎖住 (Lock):
- Buttons: OK (green checkmark) and Cancel (red X).

11: 在标签中加入 PDF417


1. 点按 .
2. 移动滑鼠到要放入条码的位置，按一下滑鼠左键。
3. 在「PDF417 设定」对话框内输入相关设定或选择标签旋转的设定。

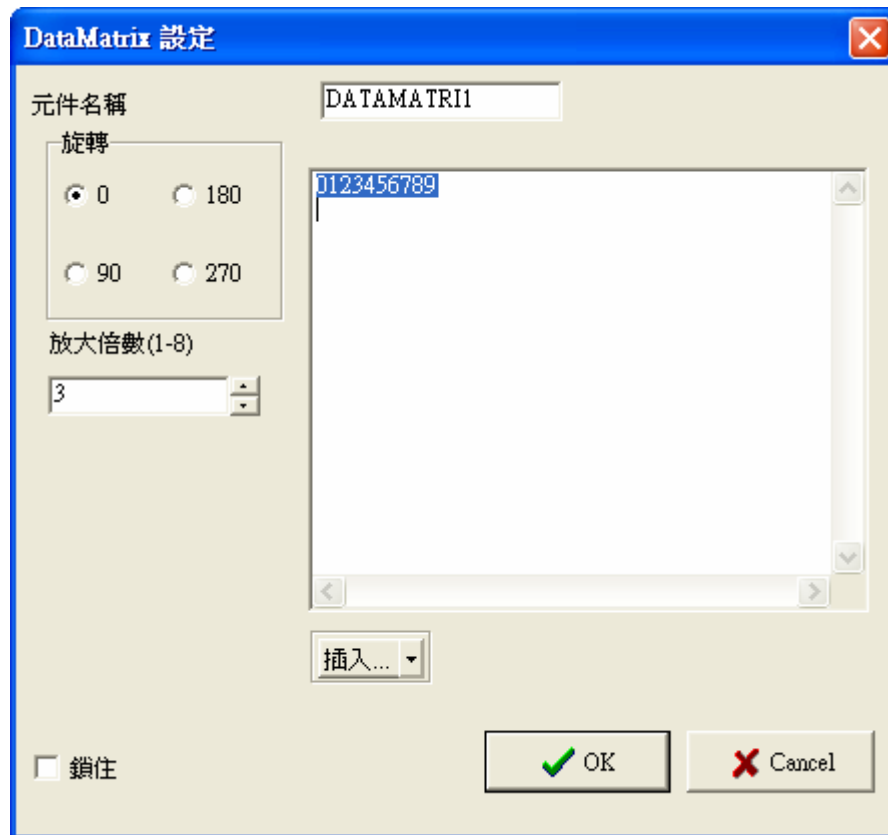


The dialog box titled "PDF 417 設定" (PDF 417 Settings) has a blue title bar with a close button. It contains the following fields and controls:


- 元件名稱 (Element Name): PDF1
- 細線寬 (Thin Line Width): 3 (spinner)
- 條碼高度 (Barcode Height): 3 (spinner)
- 值測錯誤等級 (Value Measurement Error Level): 3 (dropdown)
- 條碼縱橫比的縱值 (Barcode Aspect Ratio Vertical): 3 (dropdown)
- 條碼縱橫比的橫值 (Barcode Aspect Ratio Horizontal): 3 (dropdown)
- 旋轉 (Rotation): Radio buttons for 0 and 90 degrees.
- 資料 (Data): A text area containing "1123456789" and "012".
- 插入... (Insert...): A dropdown button.
- 鎖住 (Lock):
- Buttons: OK (green checkmark) and Cancel (red X).

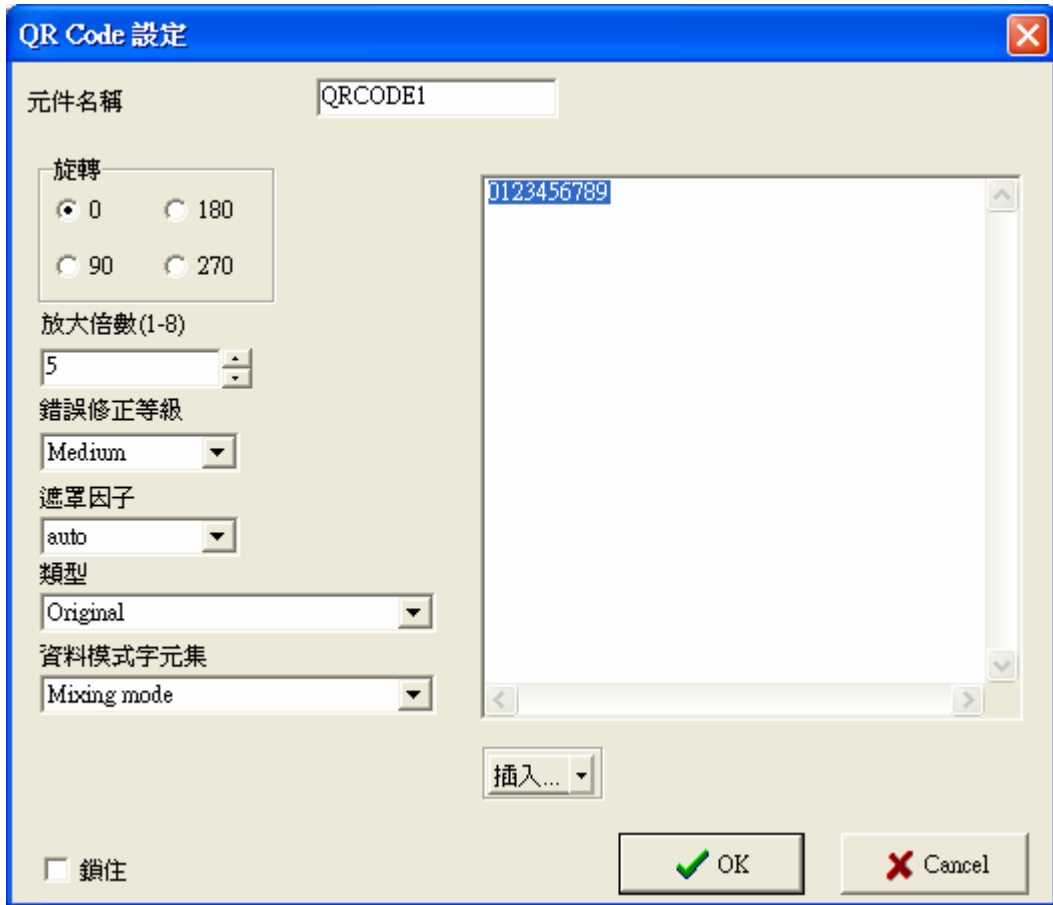
12: 在标签中加入 DataMatrix

1. 点按 
2. 移动滑鼠到要放入条码的位置，按一下滑鼠左键。
3. 在「DataMatrix 设定」对话框内输入相关设定。




13: 在标签中加入 QR 码

1. 点按 
2. 移动滑鼠到要放入条码的位置，按一下滑鼠左键。
3. 在「QR Code 设定」对话框内输入条码标签的相关设定或旋转角度。



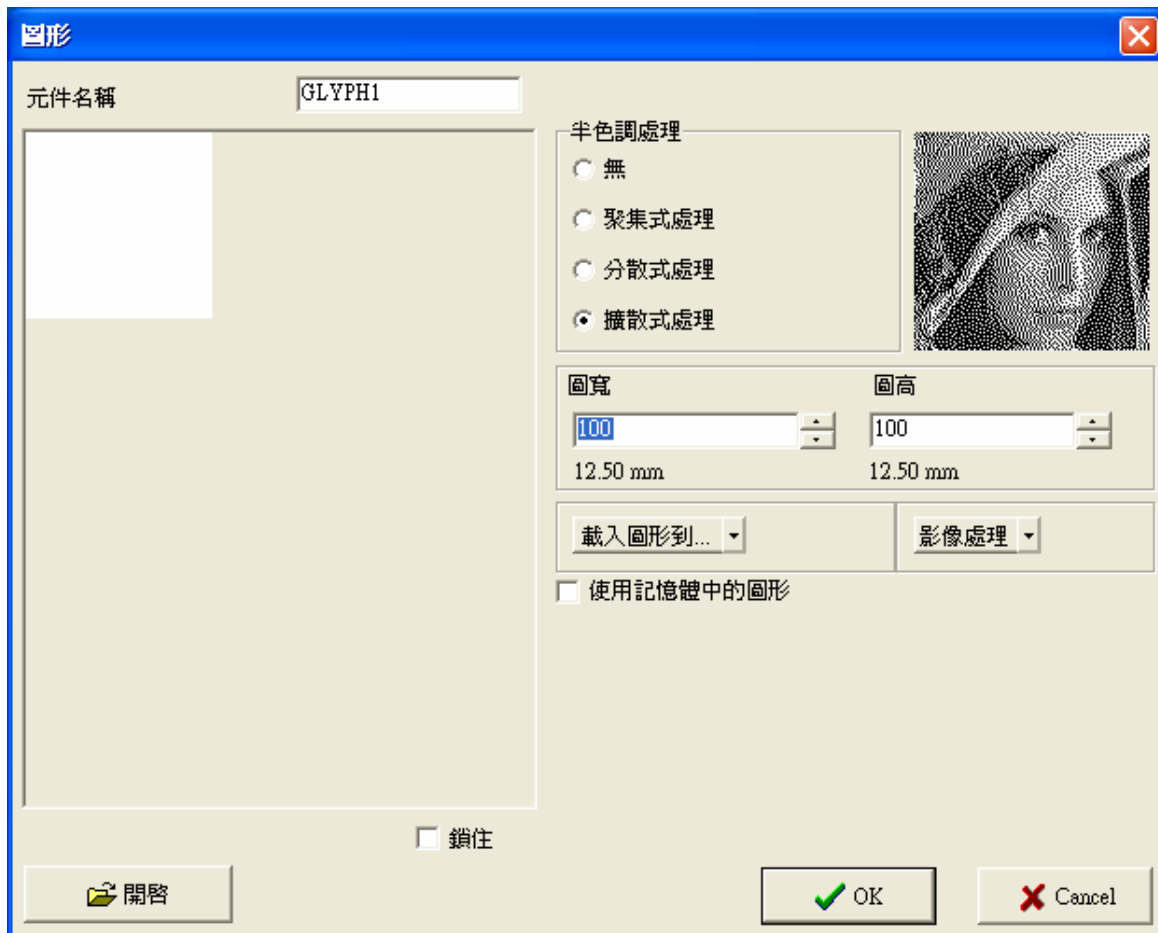
14: 在标签中加入图形

插入图形档的方法



1. 点按 。
2. 移动滑鼠到要放入图形的位置，按一下滑鼠左键。
3. 在「图形」对话框内，按「开启」键。
4. 选择图形档案所存放的资料夹，并开启档案(或是在欲开启的档案上按双响)。
5. 按「OK」键将图形放入标签中。

說明

- 您可以将「图形载入到」条码机的内部记忆体或外部记忆卡中以提升列印前的处理速度。选择「载入此图形到内部记忆体」则该图形会在条码机关机后消失，在下次列印前，需先将图形再次载入才能列印。
如果要删除程式中所记录的图形档案，请至「Advance」主要功能表的「清除记忆体」项目中选择「删除图形」将图形记录清除。
- 「影像处理」可提供图形的旋转、翻转、反白或选择「从剪贴簿贴上」项目。



15: 鎖定物件

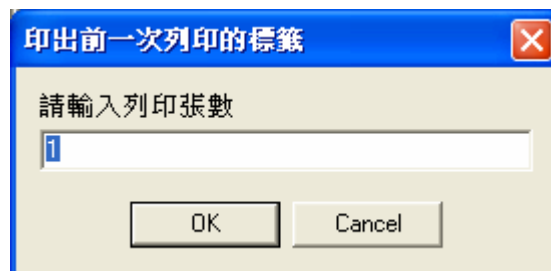
1. 点按.
2. 在标签设计区内所有的物件会被全部锁定，无法移动或变更物件的设定。
3. 再点按一次, 即可解除锁定的功能。

备注:

- 每项物件工具列的设定对话框中，若选取「锁住」功能，则是针对每个元件个别锁定；此功能与上述物件全部锁定的设定不同。

16: 续印前一次列印的标签

点按, 并输入欲列印的标签张数。





备注:

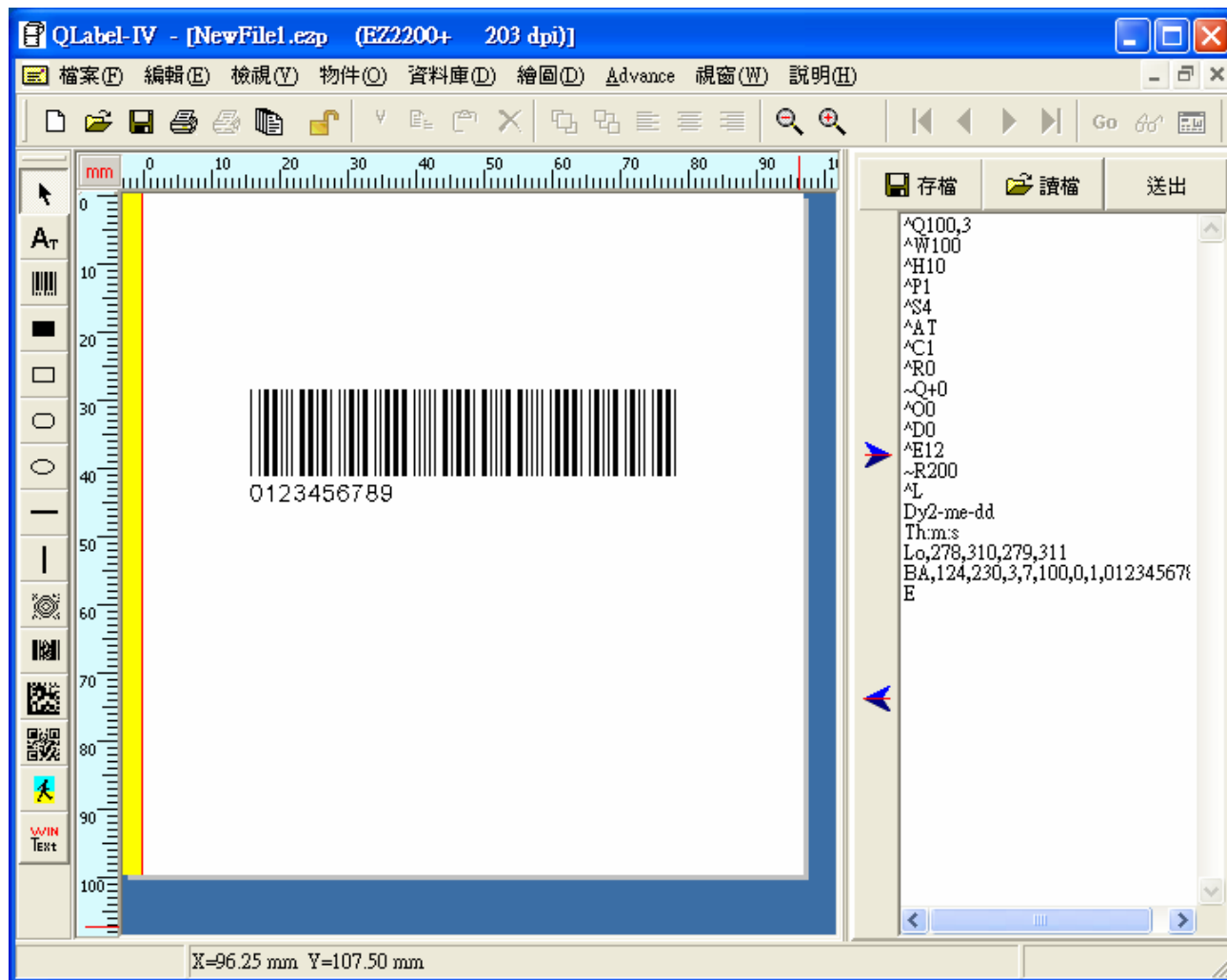
- 若标签中有序列号可使用此功能接续列印。

第四篇：QLabel-IV 进阶使用

17: 命令编辑区的使用

如果在标签编辑区建立了一张标签，可以使用  按钮将标签所有的设定及内容转换成文字型态的命令。使用者可以储存这些命令成文字档或直接送到条码机列印。对于所储存的文字命令档，也可以使用「读档」开启旧的档案并使用  按钮将命令转换到标签编辑区。

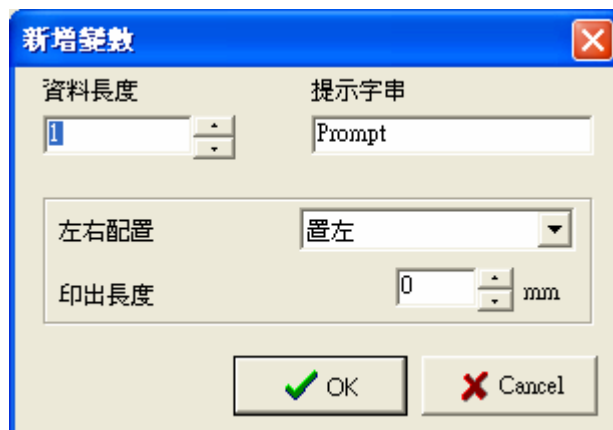
如此在 DOS 模式下，使用者可以透过 DOS 指令如 COPY、PRINT、TYPE 等将此文字档直接送到条码机列印。除此之外，由于命令编辑区可以直接反应标签设计区的内容，所以对于较高阶的使用者如工程师、软体设计师等，提供了快速的操作工具。



18: 使用变数和序列号

加入一个新变数

1. 在文字或条码的设定功能中，从「资料格式」的选项点选「插入」并「新增变数」。
2. 输入变数所需要的资料长度(最多 98 个字元；一个中文字为 2 个字元)。
3. 使用者可输入提示字符串以区分不同的变数设定，并选择变数的配置。



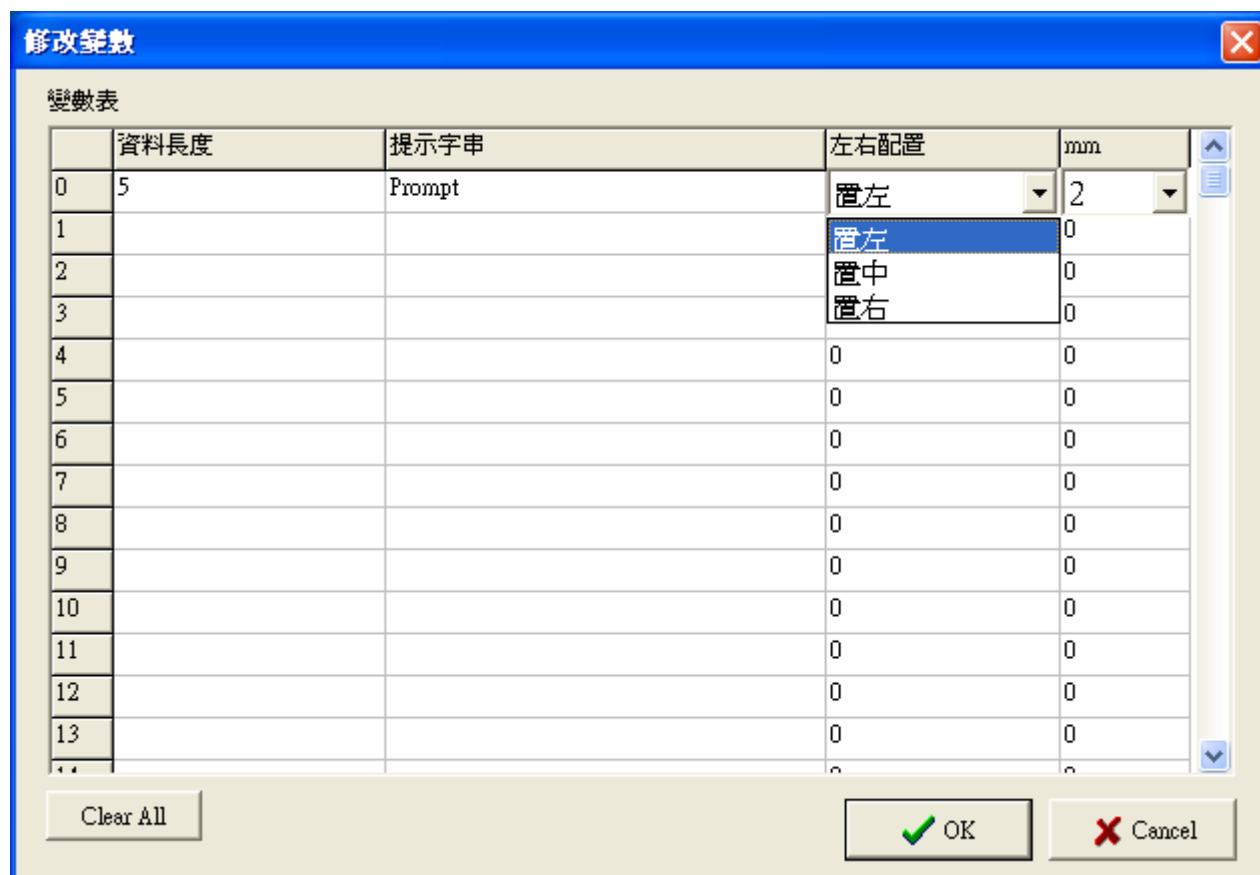
新增变数对话框，包含以下配置项：

- 资料长度：1
- 提示字符串：Prompt
- 左右配置：置左
- 印出长度：0 mm

底部有 OK 和 Cancel 按钮。

变数的修改

1. 开启物件或在想要修改的物件上按双响。
2. 从「资料格式」的选项点选「插入」并选择「修改变数」。
3. 直接在变数表内输入新修正的内容。
4. 按「OK」键，完成变数内容的修改。



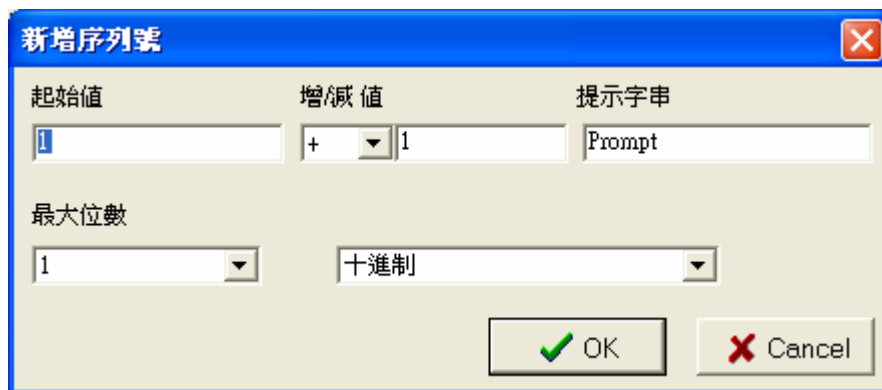
修改变数对话框，显示变数表：

变数表	资料长度	提示字符串	左右配置	mm
0	5	Prompt	置左	2
1			置左	0
2			置中	0
3			置右	0
4			0	0
5			0	0
6			0	0
7			0	0
8			0	0
9			0	0
10			0	0
11			0	0
12			0	0
13			0	0

底部有 Clear All、OK 和 Cancel 按钮。

加入一个新序列号

1. 在文字或条码的设定功能中，从「资料格式」的选项点选「插入」并「新增序列号」。
2. 输入序列号的起始值(最多 13 位数)及设定递增或递减的跳号值及所采用的进位方式。
3. 提示字串:使用者输入的资料内容可藉以区分不同的序列号。
 - 例: 起始值 = 1000, 增/减值= +1, 提示字串 = Prompt. 列印出来的值为 0001、0002、0003、0004...




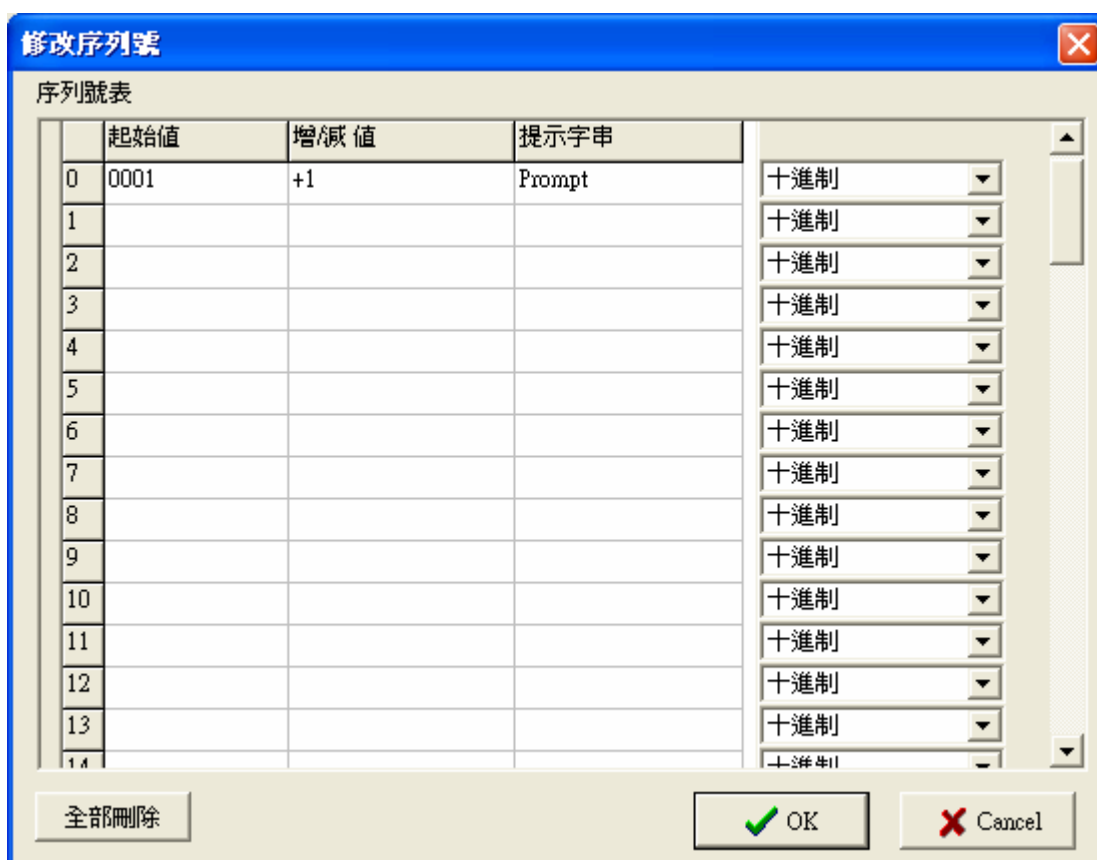
新增序列号对话框，包含以下输入项：

- 起始值: 1
- 增/减值: + 1
- 提示字串: Prompt
- 最大位数: 1
- 进位方式: 十进制

底部有 OK 和 Cancel 按钮。

序列号的修改

1. 开启物件或在想要修改的物件上按双响。
2. 从「资料格式」的选项点选「插入」并选择「修改序列号」，或直接点选  工具列。
3. 将鼠标移至序列号表中的栏位，直接在表内输入欲修正的内容。
4. 按「OK」键，完成变数内容的修改。



修改序列号对话框，显示序列号表：

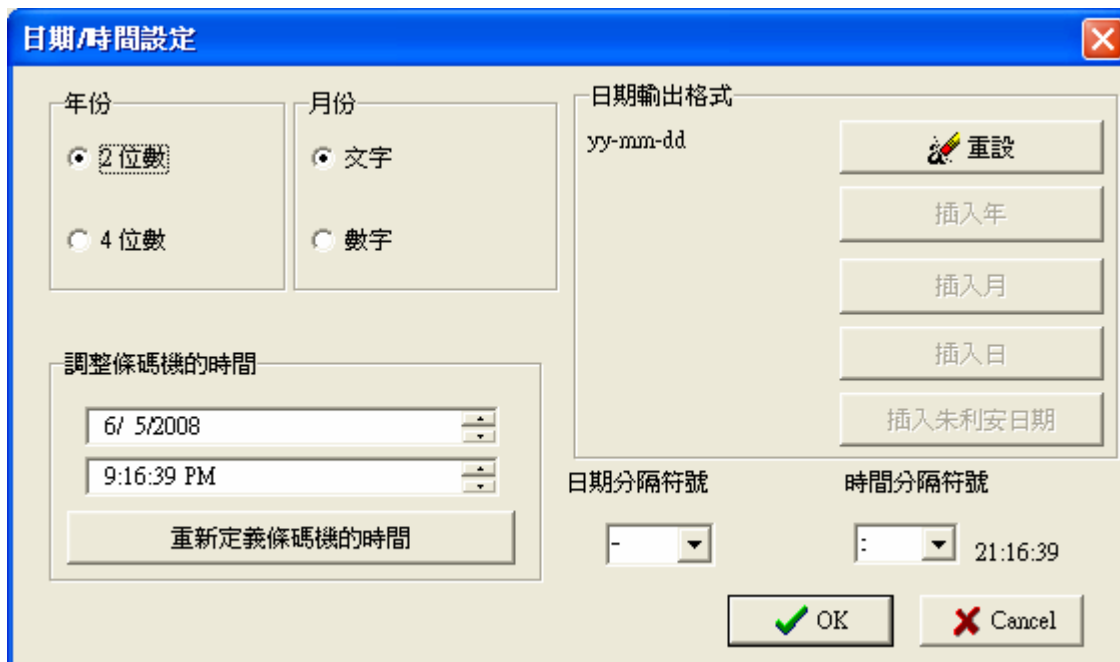
序号	起始值	增/减值	提示字串	进位方式
0	0001	+1	Prompt	十进制
1				十进制
2				十进制
3				十进制
4				十进制
5				十进制
6				十进制
7				十进制
8				十进制
9				十进制
10				十进制
11				十进制
12				十进制
13				十进制
14				十进制

底部有 全部删除、OK 和 Cancel 按钮。

19: 日期及时间的设定

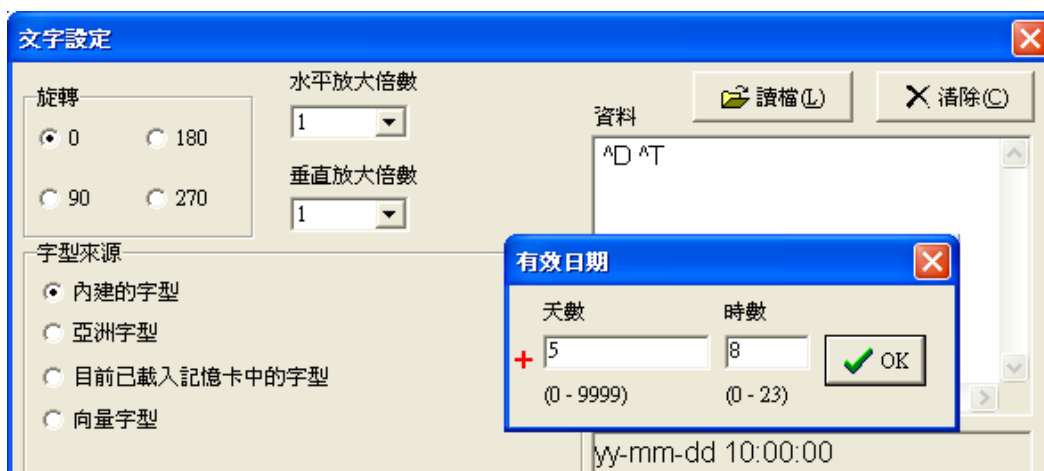
设定条码机的日期及时间

1. 从「Advance」功能列进入「条码机日期/时间设定...」。
2. 在「日期/时间设定」对话框内，设定年份及月份的显示格式。
3. 如果想要更换日期输出格式，先点选「重设」键将程式中的格式先清除，再利用「插入年」「插入月」「插入日」三种按键组合日期输出的格式方式。
4. 在「调整条码机的时间」项中设定完正确的时间之后，按「重新定义条码机的时间」键将所设定的日期时间送到条码机。在送出新的定义前，记得先将条码机开机且指示灯为绿色，并且确定所有的接线都正确。



在标签中加入日期/时间

1. 在一维条码的设定功能中，从「资料格式」选项点选插入「日期」或「时间」，资料栏中会显示出条码机内建日期/时间(^D)或(^T)的命令格式。
2. 在文字设定功能中，点选插入「日期」或「时间」，会进入「有效日期」的设定，直接输入天数及时数，资料栏中会显示出条码机内建日期/时间(^D)或(^T)的命令格式。日期及时间可各别输入或组合在同一个文字项中。



20: 資料庫的連結

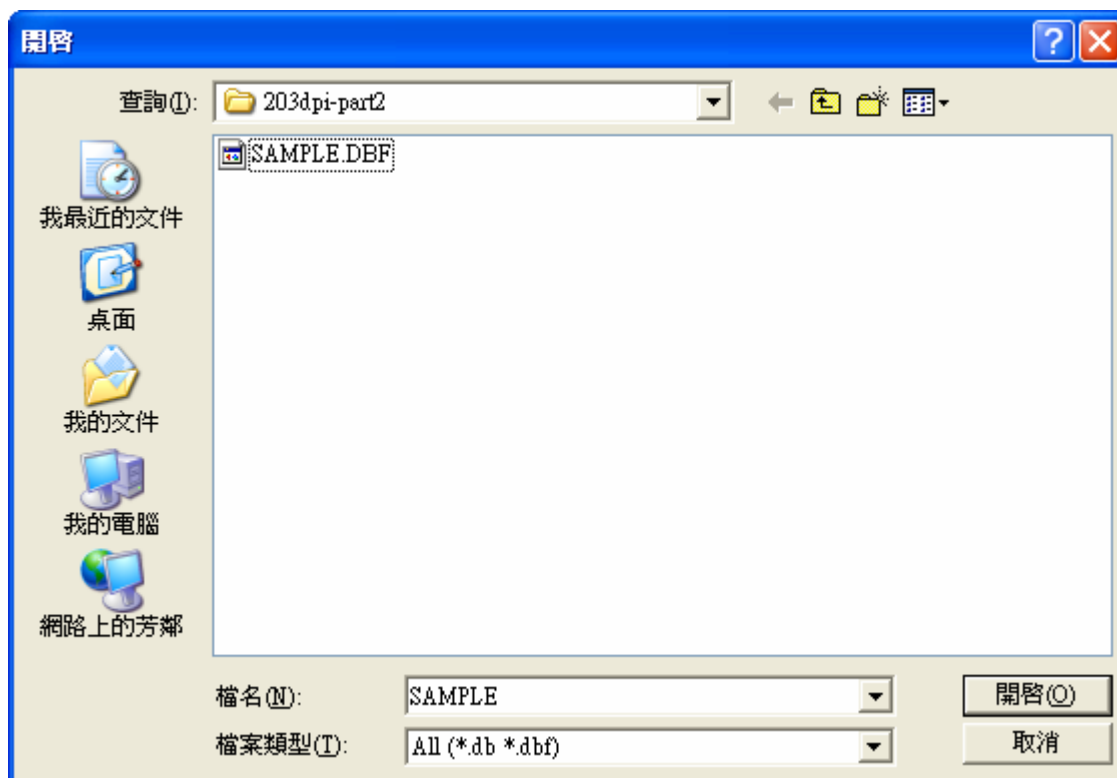
資料庫連結的功能可以讓標籤的檔案與現有已建立的資料庫如 Excel、Access、dBase 等檔案的內容互相連結，而不必在標籤檔中重複輸入所有的資料。

說明

- 安裝完成 QLabel-IV 之後，控制台會增加一個 BDE 的物件。BDE 是用來做資料庫連結的控制元件，所以在使用資料庫連結之前，請先確定控制台已經有 BDE 物件。如果沒有 BDE 元件，請重新安裝 QLabel-IV，重新安裝時，只有主程式會被覆蓋，先前所製作的標籤檔並不會消失。
- 在使用資料庫連結的過程中，如果出現「Database Login」對話框，請直接按「OK」鍵。有關於 BDE 的使用方法，請參考其說明檔。

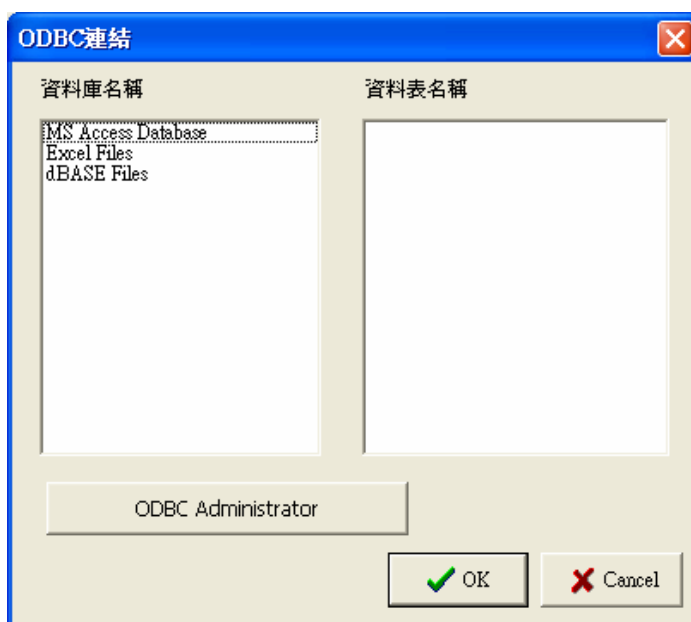
連結 DBF 格式의 資料庫檔

1. 進入「資料庫」功能列，點選「開啟 DBF 檔案」，並開啟 DBF 資料庫檔。
2. 選擇要連結的 DBF 格式의 資料庫檔。當連結成功時，程式會出現連結成功的訊息，如果無法成功的連結，可能是 DBF 檔案的問題，請詢問建立此 DBF 檔的資訊人員。




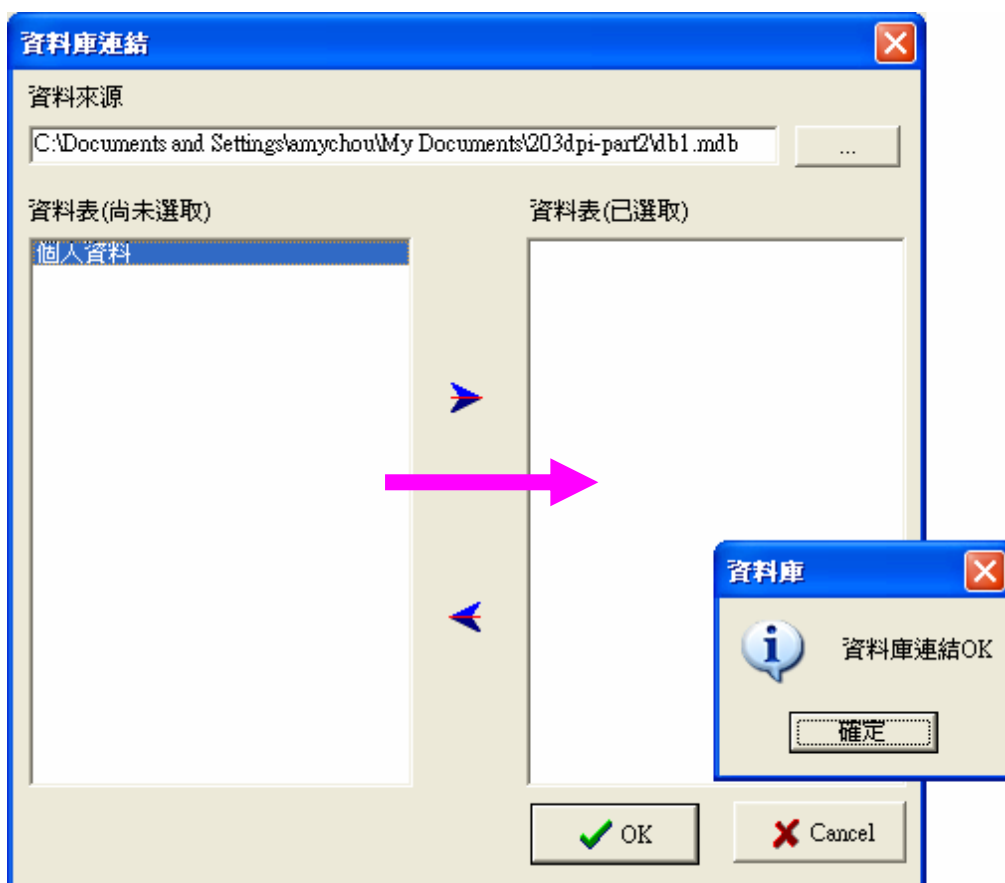
透过 ODBC 连结资料库

1. 进入「资料库」功能列，选择「ODBC 连结」并点击「开启 DBF 档案」。
2. 选取资料库的类型及资料库档。如果要更换所定义的资料库的放置位置，按「ODBC Administrator」键进入 ODBC 资料管理员的操作画面重新定义组态即可。



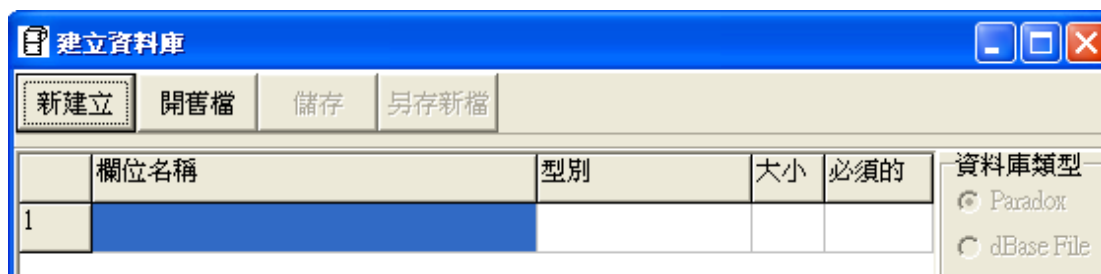
直接连结资料库

1. 进入「资料库」功能列，点选「直接连结资料库」，进入资料库连结的功能。
2. 在「资料来源」开启资料库的档案，此时资料库档会放置在「资料表(尚未选取)」的位置，再按  将资料库移至「资料表(已选取)」，再按「OK」完成资料库连结。




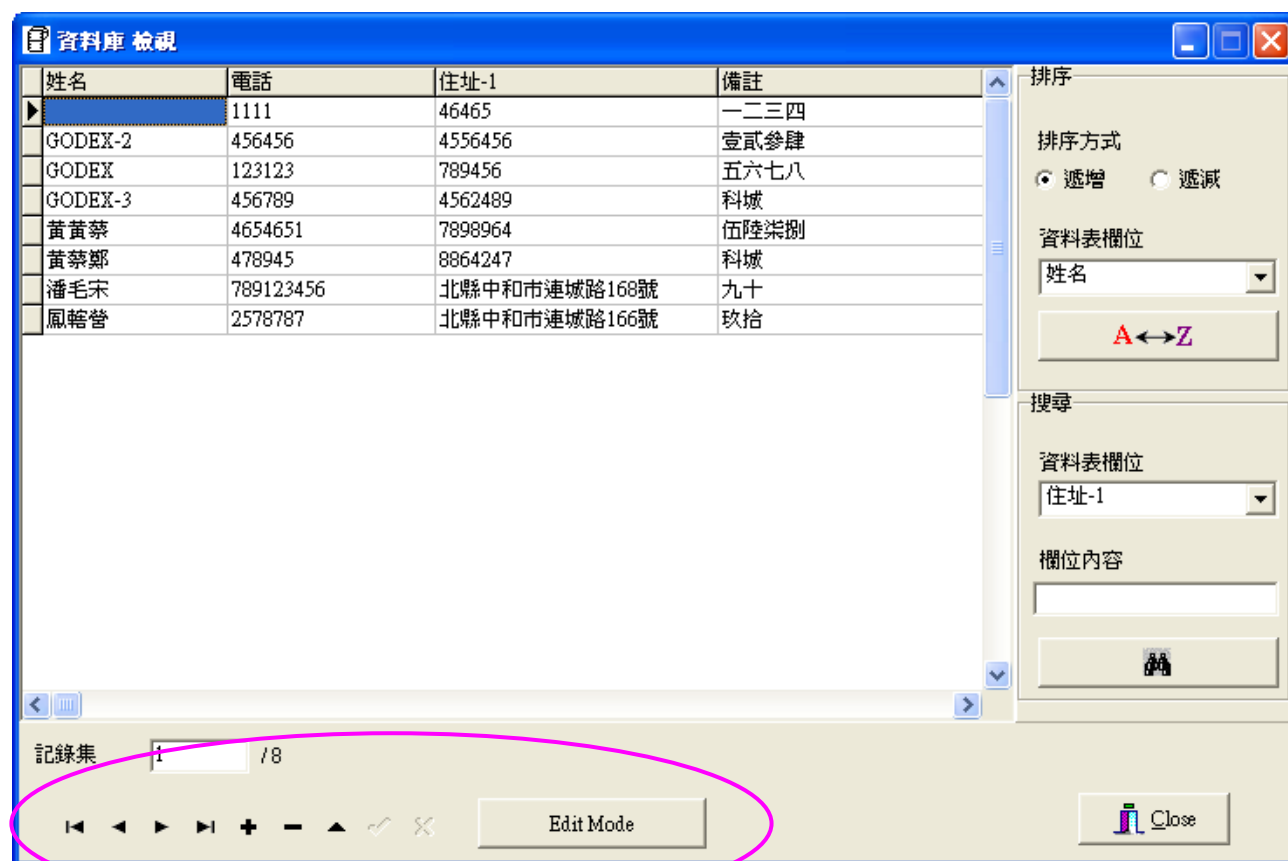
新增資料庫

1. 在「資料庫」功能列進入「新增資料表」的項目。
2. 此項功能可以檢視、搜尋或編輯所連結的資料庫中各項欄位的資料，並可選擇表單欄位的排序方式。
3. 在「Edit Mode」可以往前/往後的方式檢視每一筆資料紀錄，亦提供「編輯」「插入」「刪除」的功能。



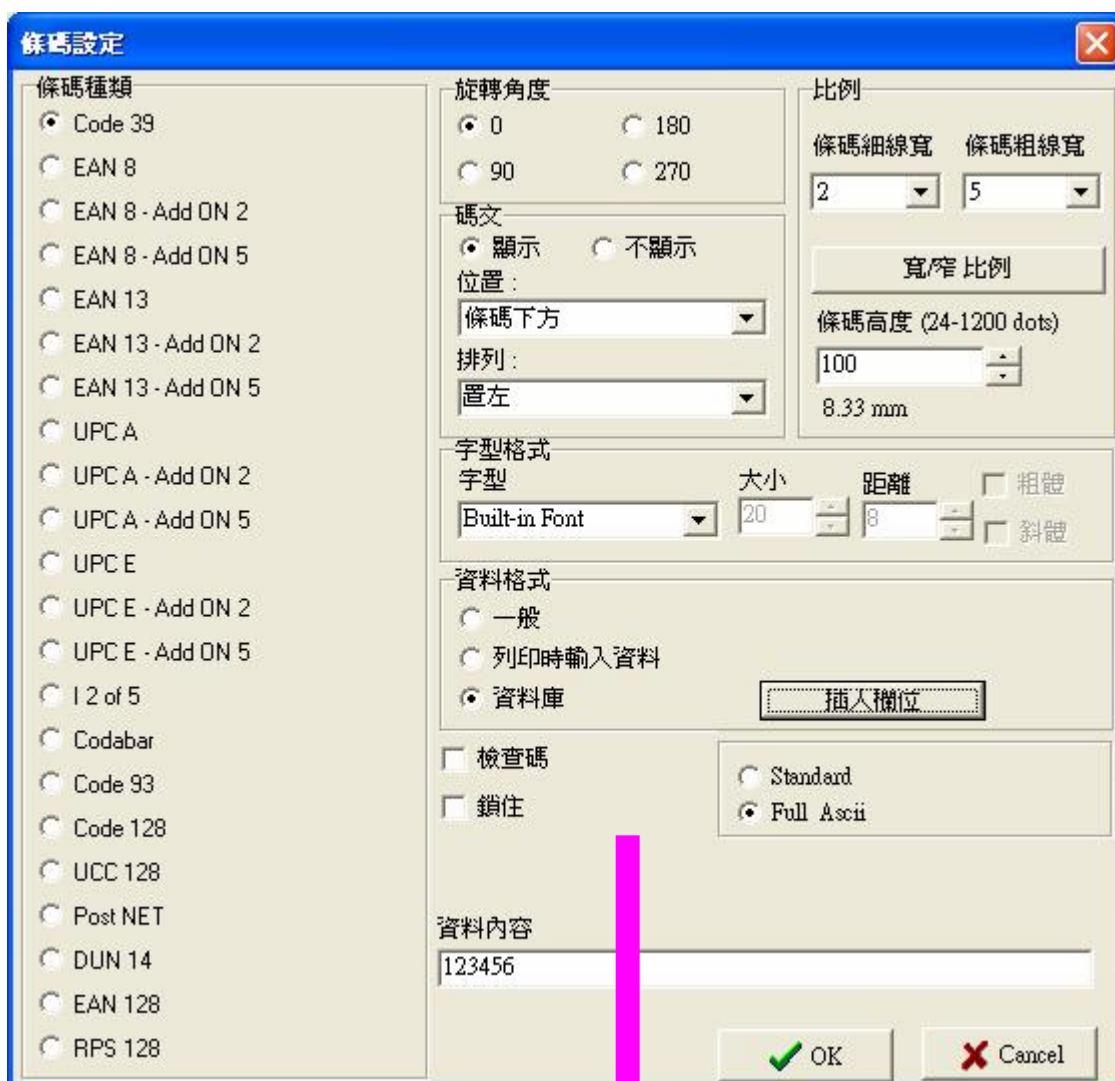
資料庫檢視

1. 在「資料庫」功能列進入「資料庫檢視」，或點選  工具列。
2. 此項功能可以檢視、搜尋或編輯所連結的資料庫中各項欄位的資料，並可選擇表單欄位的排序方式。
3. 在「Edit Mode」可以往前/往後的方式檢視每一筆資料紀錄，亦提供「編輯」「插入」「刪除」的功能。



资料库的使用

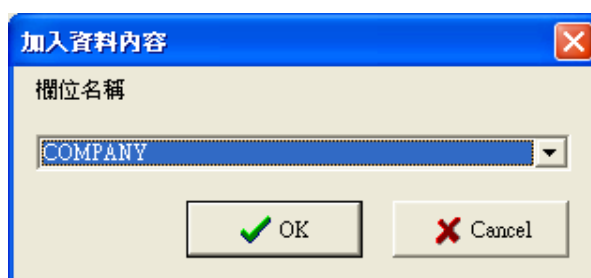
1. 点选文字物件或一维条码物件，进入「文字/条码设定」的物件设定对话框。
2. 在「资料格式」的选项中选点资料库，并点击「插入栏位」键。
3. 画面会出现「加入资料内容」的对话框，选取或输入需要的栏位名称之后，按「OK」键即可。



The image shows a 'Barcode Settings' dialog box with the following sections:

- 條碼種類 (Barcode Type):** A list of barcode types including Code 39, EAN 8, EAN 8 - Add ON 2, EAN 8 - Add ON 5, EAN 13, EAN 13 - Add ON 2, EAN 13 - Add ON 5, UPCA, UPCA - Add ON 2, UPCA - Add ON 5, UPC E, UPC E - Add ON 2, UPC E - Add ON 5, I 2 of 5, Codabar, Code 93, Code 128, UCC 128, Post NET, DUN 14, EAN 128, and RPS 128. 'Code 39' is selected.
- 旋轉角度 (Rotation Angle):** Radio buttons for 0, 90, 180, and 270 degrees. '0' is selected.
- 碼文 (Barcode Text):** Radio buttons for '顯示' (Show) and '不顯示' (Hide). '顯示' is selected. A '位置' (Position) dropdown is set to '條碼下方' (Below barcode), and a '排列' (Alignment) dropdown is set to '置左' (Left).
- 比例 (Ratio):** '條碼細線寬' (Barcode thin line width) is 2, and '條碼粗線寬' (Barcode thick line width) is 5. A '寬/窄比例' (Width/Narrow Ratio) button is present. '條碼高度 (24-1200 dots)' (Barcode height) is 100, which is 8.33 mm.
- 字型格式 (Font Style):** '字型' (Font) is 'Built-in Font', '大小' (Size) is 20, and '距離' (Spacing) is 8. There are checkboxes for '粗體' (Bold) and '斜體' (Italic), both of which are unchecked.
- 資料格式 (Data Format):** Radio buttons for '一般' (General), '列印時輸入資料' (Enter data at printing time), and '資料庫' (Database). '資料庫' is selected. An '插入欄位' (Insert field) button is next to it.
- 檢查碼 (Checksum):** A checkbox for '檢查碼' (Checksum) is unchecked.
- 鎖住 (Lock):** A checkbox for '鎖住' (Lock) is unchecked.
- 資料內容 (Data Content):** A text field containing '123456'. Below it are 'Standard' and 'Full Ascii' radio buttons, with 'Full Ascii' selected.
- Buttons for 'OK' and 'Cancel' are at the bottom right.

A large pink arrow points from the '插入欄位' button in the 'Barcode Settings' dialog to the '加入資料內容' dialog shown below.

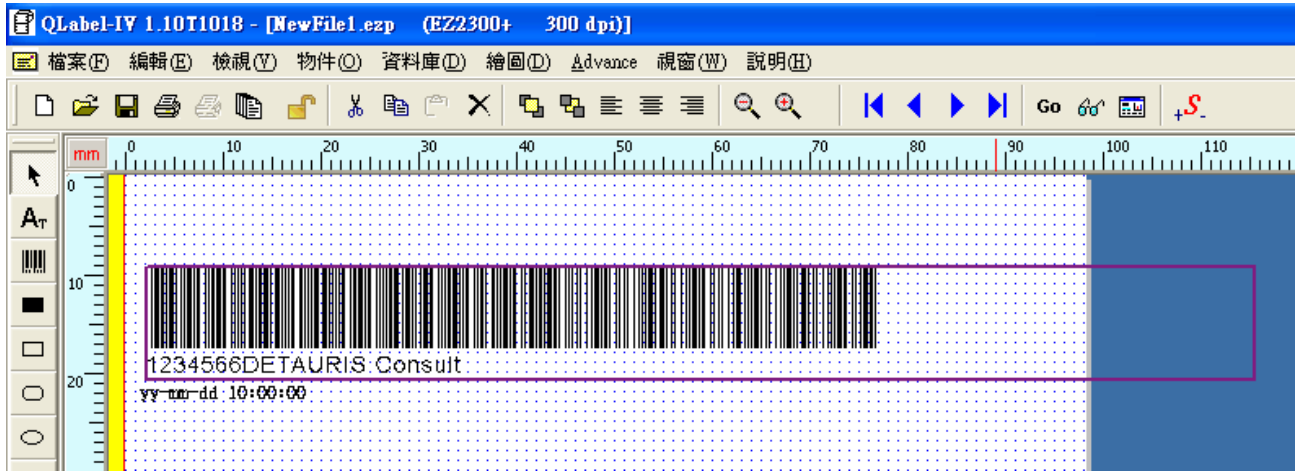


The image shows an 'Add Data Content' dialog box with the following elements:

- 欄位名稱 (Field Name):** A dropdown menu showing 'COMPANY'.
- Buttons for 'OK' and 'Cancel' are at the bottom.

检视资料库边界

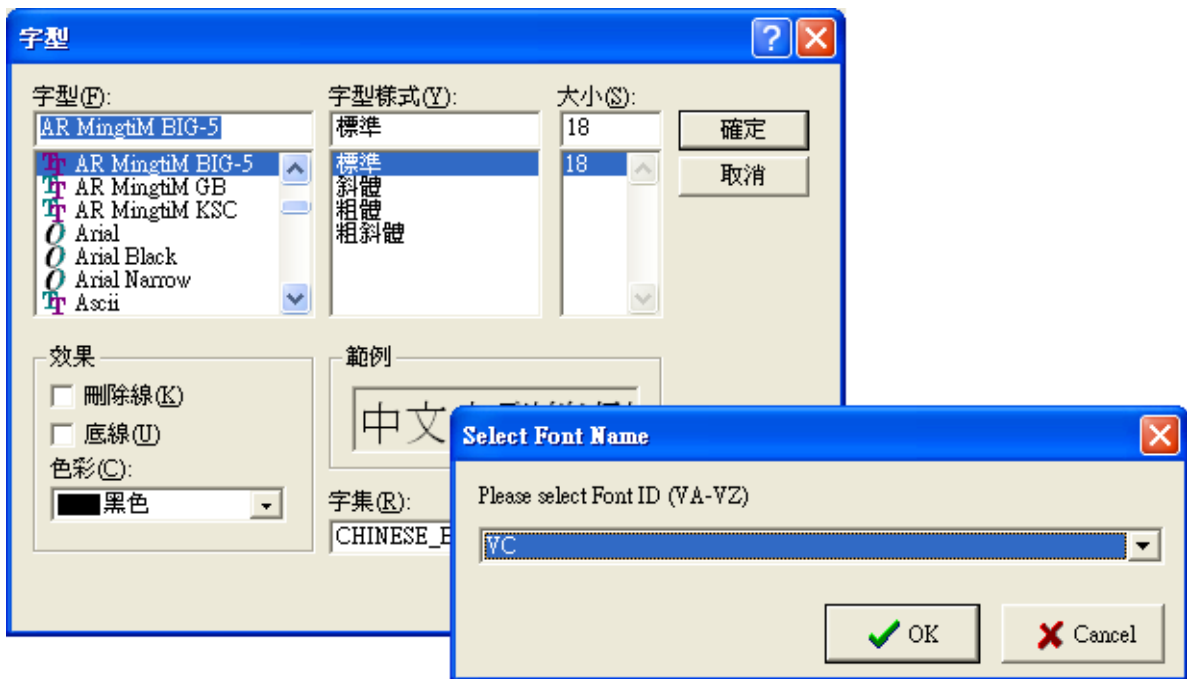
1. 在「资料库」功能列，进入「检视边界」。
2. 在增加资料连结的情况，此功能可以检视最大资料内容的标签长度，以协助编排标签位址的设计。



21: 载入字型/标签的方法

载入字型的方法

1. 从「Advance」进入「下载」点选「下载字型..」的功能选项。
2. 选择字型、样式(标准或粗体)、大小及效果, 再按「确定」。
3. 在「Select Font Name」对话框内选择字型的代号。共可下载 26 种字型 (从 VA 到 VZ); 所选用的字体尺寸愈大, 所占用的外部记忆体的空间就愈多。所以相同容量的记忆体所允许下载的字型种类并不一定相同。被载入的英文字型视同条码机的内建字, 因此拥有内建字的所有功能。目前只提供英文 (标准/粗体) 的下载。



删除字型的方法

1. 从「Advance」进入「清除记忆体」的路径, 点选「删除字型」的功能选项。
2. 选择欲删除的字型档案, 并关闭该视窗。

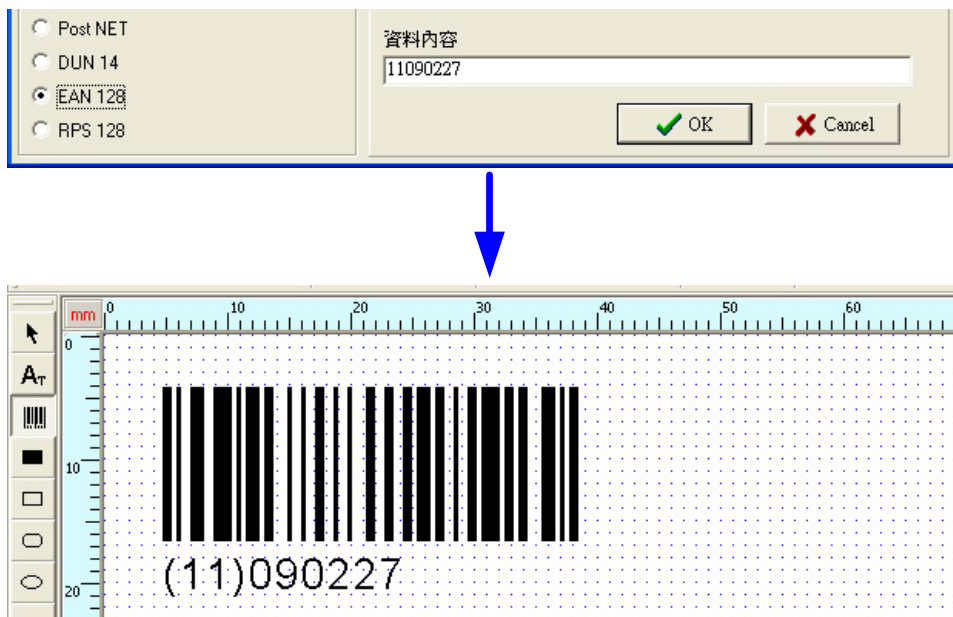


22: 输入 EAN-128 条码及应用识别码(AI)

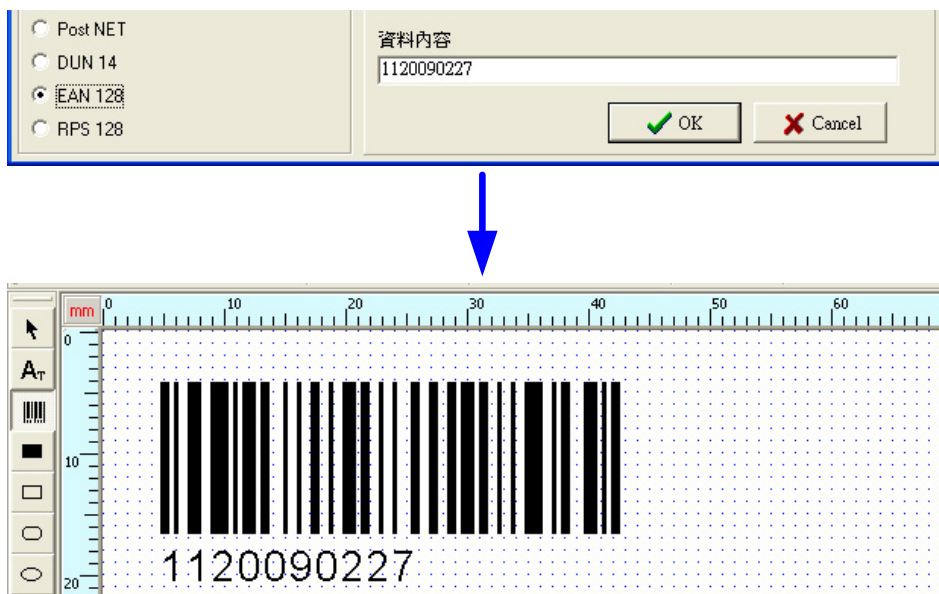
关于应用识别码(Application Identifiers)

QLabel-IV 可支援 EAN-128 条码的应用识别码系统(Application Identifiers, AI)的输入,而应用识别码系统的资料组成方式,则是由前半的 2 ~ 4 位数资料识别码来定义后段资料内容的编号意义及格式,例如(11)在 AI 系统里的定义代表生产日期,其格式为 n2+n6, n2 指的是由两位数组成的资料识别码(11), n6 则是指由 6 位数组成的日期格式(YMMDD)。应用识别码系统规范了一系列功能与资料组成方式类似的资料识别码,若要取得完整的应用识别码资讯,请自行参阅相关的标准定义。

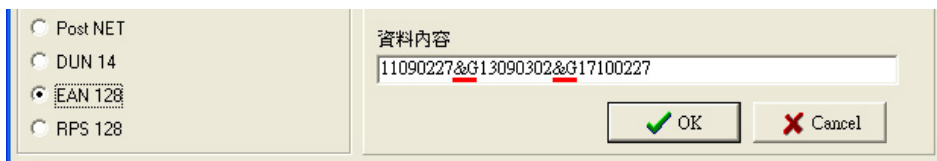
在 QLabel-IV 的 EAN-128 条码资料输入栏里,只要使用者输入的资料符合 AI 应用识别码的规范, QLabel-IV 即会自动将码文显示为 AI 应用识别码的显示格式。例如在资料输入栏里输入"11090227",由于输入资料格式符合 AI 系统里「(11)制造日期」的 n2+n6 的格式,所以在条码的码文显示内容会自动转成"(11)090227"。



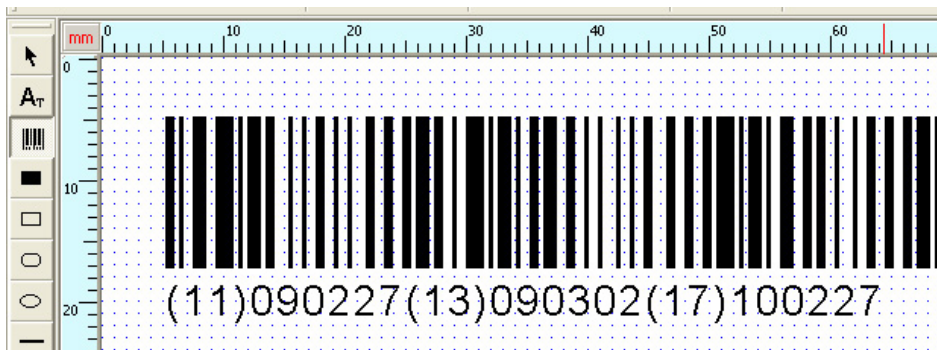
如果输入的资料为"1120090227",因为不符合 n2+n6 的格式, QLabel-IV 即判定此为一般的资料内容,因此条码的资料显示内容仍同样会是"1120090227"。



若需要在同一个 EAN-128 条码里显示多个 AI 应用识别码，请在两个 AI 应用识别码之间加入一个 FNC1 控制码 "&G"，以作为 AI 应用识别码之间的区隔符号。



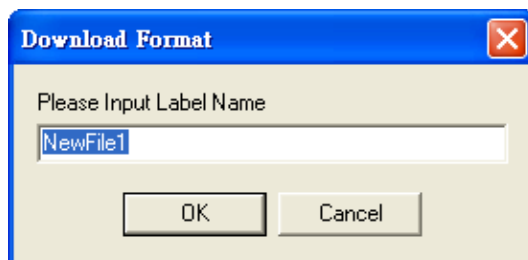
The dialog box has a title bar and a light beige background. On the left, there are four radio buttons: "Post NET", "DUN 14", "EAN 128" (which is selected), and "RPS 128". To the right of these buttons is a text input field labeled "資料內容" (Data Content) containing the string "11090227&G13090302&G17100227". Below the input field are two buttons: "OK" with a green checkmark icon and "Cancel" with a red X icon.



附录：Advance 功能表的说明

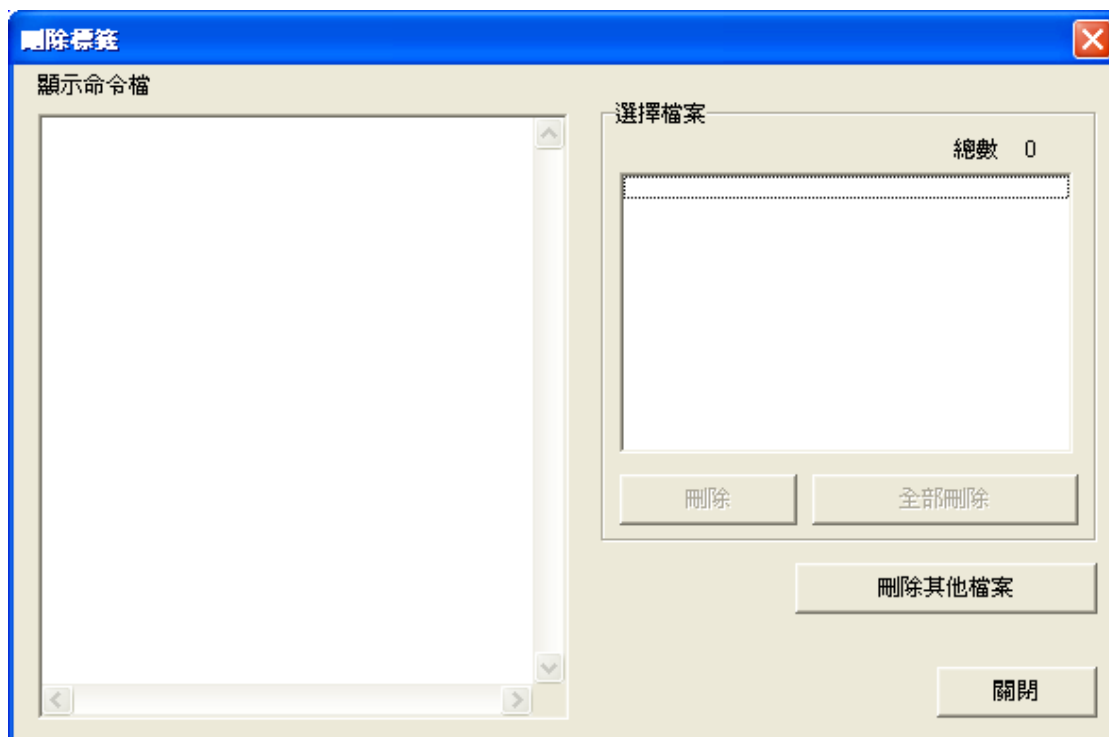
载入标签的方法

1. 将条码机准备好，让条码机能正常开机。若为必须使用外部记忆卡的机种，则必须先插入外部记忆卡后再让条码机开机。
2. 从「Advance」进入「下载」点选『下载标签..』的功能选项。若是选择『快速下载到外部记忆体』时，系统会将标签中所用的图形自动命名。因此如果想要自行决定图形名称时，请不要选择这个功能。
3. 在「Download Format」对话框中输入标签名称 (标签名称不可以是中文字) 之后按 OK 键。若要放弃下载的动作，则按 Cancel 键。
4. 若是外部记忆体内已有相同的标签名称，QLabel-IV 则会自动提醒使用者标签名称重复。



删除标签

1. 从「Advance」进入「清除记忆体」的路径，点选『删除标签』的功能选项。
2. 选择欲删除的标签档案，并关闭该视窗。



控制:

列出条码机中:	显示外部记忆体内的标签/图形/字型/Asian Font /所有名称及剩余空间。
测试印表头:	印表头测试。
列出条码机版本资讯:	条码机版本列印。
重设条码机:	重新启动条码机。条码机的指示灯闪烁一次,重新启动并清除内部/外部记忆体资料。
送出设定日期时间命令:	送出 ~Dm,d,y,h,i,s 指令来设定条码机的 RTC。设定的值以『条码机日期/时间设定』的值为准。
条码机 COM Port 设定:	设定条码机 Serial Port 的传输速度。并非所有机种皆具备此功能,若有任何疑问请洽询经销商。
吐纸长度:	条码机立刻前进至使用者所设定的长度。此为即时命令,并非所有机种皆具备此功能,若有任何疑问请洽询经销商。
收纸长度:	条码机立刻退后至使用者所设定的长度。此为即时命令,并非所有机种皆具备此功能,若有任何疑问请洽询经销商。
Buzzer:	条码机的蜂鸣器警示功能。
单位选择:	选择标签编辑的单位。(初设值:公厘)
回复操作:	启动此功能可回复上一次编辑的步骤。(初设值:取消)

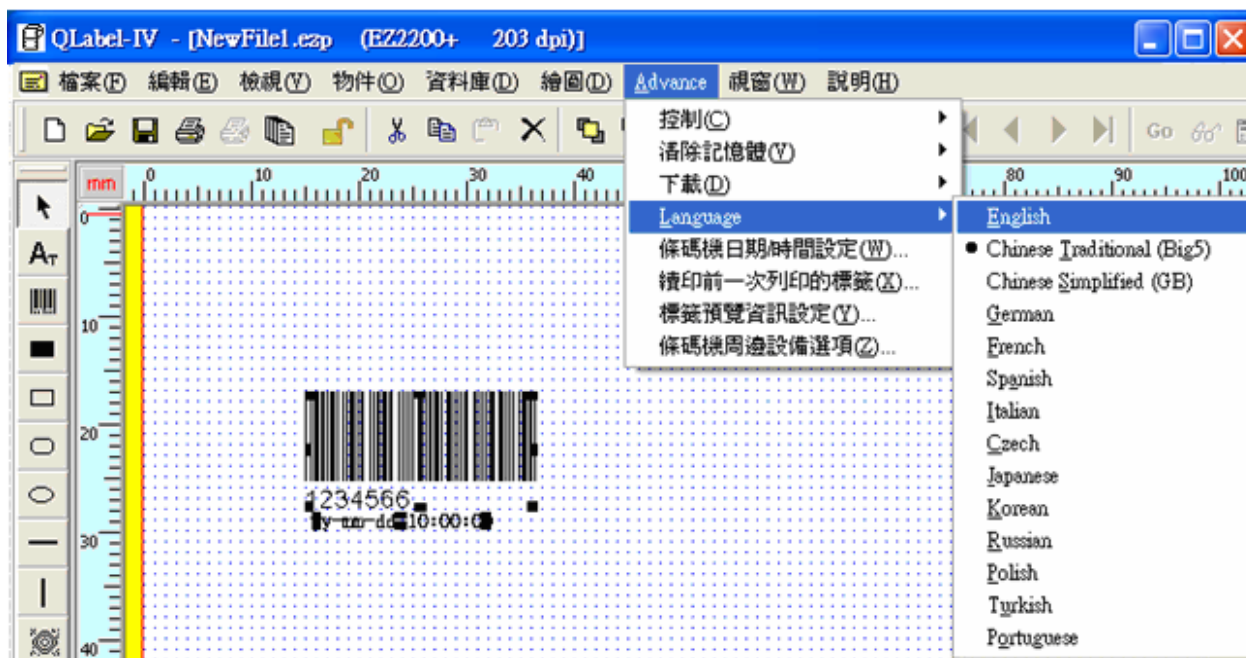
清除记忆体:

清除条码机外部记忆体:	清除外部记忆体 Flash 中的资料。
清除程式的记忆体:	清除 QLabel-IV 的记忆体,若条码机的外部记忆体中并无任何资料,但 QLabel-IV 程式的记录可使用。
删除图形:	单一删除图形,并非所有机种皆具备此功能,若有任何疑问请洽询经销商。
删除字型:	单一删除字型,并非所有机种皆具备此功能,若有任何疑问请洽询经销商。
删除标签:	单一删除标签,并非所有机种皆具备此功能,若有任何疑问请洽询经销商。

下载:

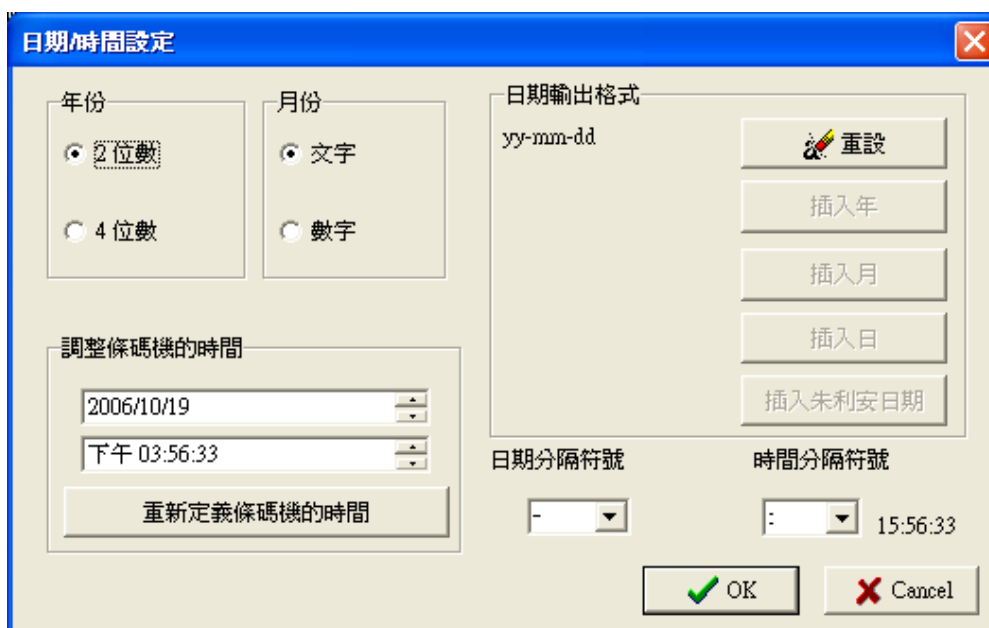
图形:	下载图形到条码机外部记忆体。
标签:	快速下载/下载标签到外部记忆体。
字型:	下载 Window's 字型到外部记忆体。
dBase III:	下载资料库档案到条码机的外部记忆体。
命令档:	将所编辑的命令文字档的内容下载到条码机外部记忆体。


Language: 切换不同的语系。

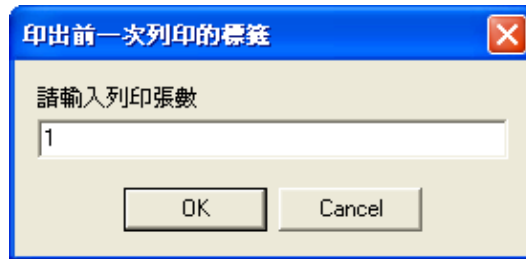


条码机日期/时间设定：设定条码机的计时器。

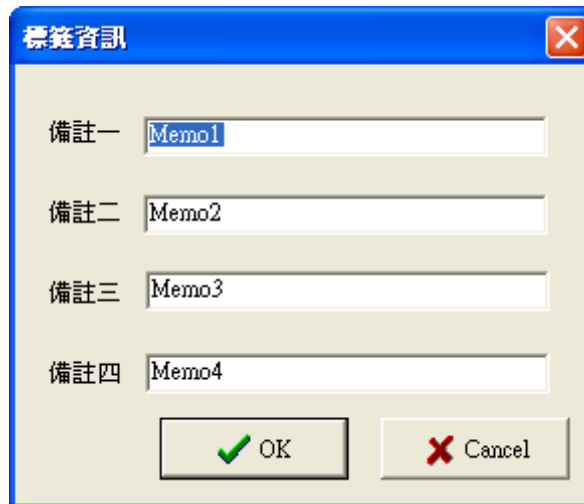
此功能将重新定义条码机内建日期/时间的计时器，变更此项设定会调整「资料格式」选项里「日期/时间」的设定，在资料栏中会显示出条码机重新定义日期/时间(^D)或(^T)的命令格式。



续印前一次列印的标签：重复列印上一张的内容；或点按  工具列。



标签预览资讯设定：设定标签的相关资讯于预览功能。



条码机周边设备选项：设定条码机的配备，此项目会影响部份功能的使用。

